

有铅喷锡机与无铅喷锡机的区别

产品名称	有铅喷锡机与无铅喷锡机的区别
公司名称	东莞市虎门精工精机机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅太沙路749号
联系电话	86-0769-82700915 1392556956613751260252

产品详情

pcb有铅喷锡与无铅喷锡的区别

电路板生产中工艺要求是个很重要的因素，他直接决定着一个板子的质量与定位。比如喷锡、镀金、沉金。相对来说沉金就是面对高端的板子。沉金由于质量好，相对于成本也是比较高。所以很多客户就选用最常用的喷锡工艺。很多人都知道喷锡工艺，但却不知道锡还分为有铅锡与无铅锡两种。一下即是二者的区别：

- 1、从锡的表面看有铅锡比较亮,无铅锡(sac)比较暗淡。
- 2、有铅中的铅对人体有害，而无铅就没有。有铅共晶温度比无铅要低。具体多少要看无铅合金的成份啊，像snagcu的共晶是217度，焊接温度是共晶温度加上30~50度。要看实际调整。有铅共晶是183度。机械强度、光亮度等有铅要比无铅好。
- 3、有铅锡比较亮,无铅锡(sac)比较暗淡,无铅的浸润性要比有铅的差一点。
- 4、无铅锡的铅含量不超过0.5，有铅的达到37。
- 5、铅会提高锡线在焊接过程中的活性，有铅锡线相对比无铅锡线好用，不过铅有毒，长期使用对人体不好，而且无铅锡会比有铅锡熔点高，这样就焊接点牢固很多。

详情请点击：www.jinggongjingji.com