

筑星会议室办公室食堂商用大型PSA分体式制氧机

产品名称	筑星会议室办公室食堂商用大型PSA分体式制氧机
公司名称	上海筑星实业有限公司
价格	238000.00/台
规格参数	品牌:筑星 型号:ZXY-150A 重量:380 kg
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢103室
联系电话	021--51021323 13012888531

产品详情

型 号	zxy-150a
氧气流量 (l/min)	150l
氧气浓度 (%)	55% ± 3%
氧气压力 (mpa)	0.1 ~ 0.2
整机噪声 (dba)	55
额定功率 (w)	4400
电 源 (v)	ac 220 v
净 重 (kg)	380

外形尺寸(mm)	1100 × 810 × 1450
包装状态	独立包装
适用面积 (m ²)	500

现有中央供氧系统功能单一，只能提高室内的氧含量，无法解决其它空气质量问题。特别是装修材料、家具带来的污染、有毒有害病菌、室内的异味、粉尘等。现有的新风系统能对室内外空气进行交换，但是最大限度只能保持室内外空气的平衡，无法提高氧含量。而且通风通道不易清洗，使用时间较长后形成新的污染源。现有的空气净化设备，对空气进行过滤或有限度的消毒，无法解决甲醛、苯等装修污染，具有臭氧功能的净化器有很好的净化效果，但是它是以空气为气源，与空气中的氮气相结合产生氮化物，对人的视觉系统、呼吸系统有较大的伤害。如何做到扬长避短，完美解决空气质量问题，创造高质量的生活、工作环境，是我们探索和努力的方向。广泛的应用实践表明，空气净化供氧系统既能够提高空间内的氧浓度，彻底解决缺氧导致的头晕、胸闷等症状，又能够杀毒除菌，去除装修污染、异味，是目前解决空气质量、空气污染物最科学、最有效的手段。

产品功能

唯一的空气净化+氧气制造一体设备

五大功能：

- 1 对室内进行注氧，提高空气中的氧气含量。每分钟7-220升、浓度为40-95%的氧气直接输送到房间会使一天工作倍感轻松。
- 2 每套系统配置2个吸气口，对室内空气进行循环过滤。全面取代新风系统。
- 3 每小时释放2分钟（2克）不含氮化物的臭氧，杀菌除味，是装修污染、病毒细菌的强大克星，有效保护员工的身体健康。

4 对室内空气进行加湿，平衡室内干湿度。对室内加湿的同时，减少粉尘的漂浮，从而解决空气中细菌的传播。

5 每个前端净化装置的负离子发生器，每分钟可对1立方米的空间增加负离子300万pcs，对空气进行消毒净化，带给您清新的感觉。

大保障：

采用国际顶级的法国ceca公司sxsdm型超高效分子筛，能保障氧气浓度5年内不会衰减。

2 独有的气水分离设计，分离空气和水分，确保水分无法进入分子筛，是分子筛长期工作的有效保障。

3 美国tomas压缩机，保证了设备的高效、持久的运转。

4 采用电磁气体分配阀，微电脑控制系统，制造氧气更均匀。

工作原理

1. 氧气制造：

制氧设备是以空气为原料，以电为动力在比较低的压力下通过分子筛的变压吸附原理来分离空气中的氧气，使之达到医用氧气的标准（浓度83%以上，不含对人体有害的气体）。制氧机的主要部件有压缩机和分子筛和控制阀。压缩机是为系统提供动力的，它把空气压缩，并通过控制阀送入分子筛。分子筛是一个有沸石填充的吸附塔，它可以吸附空气中的氮气，让氧气通过。但经过一段时间的吸附，其吸附能力变弱，这时候必须有一个排氮的过程，即降低整个分子筛塔的压力。所以一般制氧机内至少有两个分子筛塔交替工作，一个制氧，一个排出氮气。控制阀就是用来控制分子筛的状态的，是制氧还是排氮，氧气产生后通过储氧罐和限压阀进入湿化杯，氧气在这里经过水的湿化后，通过终端输出。

2. 臭氧：

设备主机内设有臭氧发生器。臭氧发生器与储氧罐的输出口相连。高浓度的氧气在输送过程中，与臭氧发生器相结合，产生不含有氮化物的臭氧。臭氧发生器定时工作，定量释放。本系统设置释放的标准为2分钟（2克）/8小时。

考虑到部分人群对臭氧味道的敏感，也可以选配带有臭氧发生器的出氧端口，自主选择臭氧释放的时间。该方式形成的臭氧同样不含有氮化物。

3. 抽取室内气体：

室内设有吸气口，通过管路与主机内压缩机相连，利用压缩机产生的吸力，抽取室内气体，最大吸气量可达33立方米/小时。配置方法有两种：

单压缩机（标准配置）：室内气体经吸气口到达主机，通过多层过滤后进入压缩机---分子筛，再由分子筛进行气体分离后注入室内。最大的优点在于可以有效的节约空调能源。

双压缩机：室内气体经吸气口到达主机，由一个压缩机负责采集自然空气，并提供压力。另一个压缩机负责抽取室内气体，并直接排放于室外。吸气量较大，适用于较大空间。