

住友注塑机螺杆机筒,金鑫

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 住友注塑机螺杆机筒,金鑫 |
| 公司名称 | 深圳市金鑫机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:金鑫 型号:JX 20mm: 250mm |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋 |
| 联系电话 | 0755-27188830 18922800557 |

产品详情

螺杆表面也被进料冷却并被塑料进料颗粒（及颗粒之间的空气）从筒壁上绝热。如果螺杆突然停止，进料也停止，并且因为热量从更热的前端向后移动，螺杆表面在进料区变得更热。这可能引起颗粒在根部的粘附或搭桥。 5)在进料区内，粘到料筒上滑到螺杆上 为了使一台单螺杆塑料造粒机光滑料筒进料区的固体颗粒输送量到达，颗粒应该粘在料筒上并滑到螺杆上。如果颗粒粘在螺杆根部，没有什么东西能把它们拉下来；通道体积和固体的入口量就减少了。在根部粘附不好的另一个原因是塑料可能会在此处热炼并产生凝胶和类似污染颗粒，或者随输出速度的变化间歇粘附并中断。 多数塑料很自然地在根部滑动，因为它们进入时是冷的，而且摩擦力还没有把根部加热到和筒壁一样热。一些材料比另一些材料更可能粘附：高度塑化PVC，非晶体PET，和某些使用中想要的有粘附特性的聚烯烃类共聚合物。

备注：因为各产品的需求不同，所以产品的具体规格也各不相同
如有意者可直接致电我公司，公司将有专业人士为你服务。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831
全国免费技术咨询服务热线：4000-822-881.