

注塑机螺杆配件,螺杆的材质

产品名称	注塑机螺杆配件,螺杆的材质
公司名称	深圳市金鑫机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫 型号:JX 20mm: 250mm
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋
联系电话	0755-27188830 18922800557

产品详情

在多数塑料造粒机中，螺杆速度的变化通过调整电机速度实现。电机通常以大约1750rpm的全速转动，但是这对一个塑料造粒机螺杆来说太快了。如果以如此快的速度转动，就会产生太多的摩擦热量而且塑料的滞留时间也太短而不能制备均匀的、很好搅拌的熔体。典型的减速比率在10：1到20：1之间。阶段既可以用齿轮也可以用滑轮组，但是第二阶段都用齿轮而且塑料造粒机螺杆定位在后一个大齿轮中心。

在一些慢速运行的机器中（比如用于UPVC的双螺杆），可能有3个减速阶段并且大速度可能会低到30rpm或更低（比率达60：1）。另一个极端是，一些用于搅拌的很长的双螺杆可以以600rpm或更快的速度运行，因此需要一个非常低的减速率以及很多深冷却

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831

全国免费技术咨询服务热线：4000-822-881.