

# 深圳螺杆厂,特佳注塑机螺杆

产品名称	深圳螺杆厂,特佳注塑机螺杆
公司名称	深圳市金鑫机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫 型号:JX 20mm: 250mm
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋
联系电话	0755-27188830 18922800557

## 产品详情

把螺杆上的各零件组装在一起，各螺纹连接部位要涂二硫化钼耐热脂，以方便下次拆卸。

暂不使用的螺杆在表面清洁后要涂防护油，包好，吊挂在通风安全处。(3)注塑机注射螺杆，

螺杆生产厂商的修复与更换 螺杆的工作面如果有轻微磨损或划伤痕迹，可用油石或

细砂布研磨、修光损伤部位。 螺杆的工作表面有严重磨损、伤痕沟较深时，应检查

分析螺杆磨损原因，排除故障，以避免再次出现类似现象，然后对较深的伤痕沟进行补焊修复。如果整

个螺杆的螺纹磨损严重，螺杆与机筒的配合间隙增大，工作时出现熔料漏流增大、注塑量不稳定时，螺

杆的螺纹外圆应热喷涂耐磨合金，然后根据机筒内径的实际尺寸，按零件的配合间隙要求（查表3-3）进

行螺杆磨削。 如果机筒磨损严重，修复后内孔直径增大，螺杆的喷涂后修磨已经不能满足

机筒与螺杆的配合间隙尺寸要求，则螺杆应进行重新制造。螺杆的螺纹外径加工，应根据两零件的配合

间隙要求，参照机筒的实际内孔直径加工。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831

全国免费技术咨询服务热线：4000-822-881.