

双合金螺杆机筒,塑胶注塑机螺杆

产品名称	双合金螺杆机筒,塑胶注塑机螺杆
公司名称	深圳市金鑫机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫 型号:JX 20mm: 250mm
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋
联系电话	0755-27188830 18922800557

产品详情

用砂纸抛光需求使用软的棒槌或竹棒。在抛光圆面或球面时，使用软棒槌可更好的合作圆面和球面的弧度。而较硬的木条像樱桃木，则更适用于平整外表的抛光。修整木条的结尾使其能与钢件外表形状吻合，这样可以避免木条（或竹条）的锐角触摸钢件外表而形成较深的划痕。

熔喷无纺布生产线工艺流程：聚合物准备---熔融挤压---计量泵---熔喷模头组合件---溶体细流拉伸---纤维冷却---辅网---静电驻极---加固成品。采用熔喷法工艺生产熔喷布，其设备主要包括：螺杆挤出机、熔体泵、换网器、熔喷装置、卷绕装置机、空气系统（热风机与加热器）等。螺杆挤压机作用是：将切片物料融化；熔体泵其作用是：精确计量，控制产量和纤维的细度，将熔体连续均匀输送到喷丝头。换网器其作用是：将熔体中的杂质过滤掉，以免堵塞喷丝孔。卷绕装置机的作用是：将熔喷布成卷包装。空气系统（热风机与加热器）的作用是：提供纺丝气流拉伸时所用的热空气的温度与压力

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831
全国免费技术咨询服务热线：4000-822-881.