

# 高频系列振动筛分 过滤机

产品名称	高频系列振动筛分 过滤机
公司名称	新乡市北方通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市向阳路与新中大道交叉口北50米
联系电话	0373-3590809 13462257432

## 产品详情

### 高频系列振动筛分 过滤机

#### 高频系列三次元振动筛分过滤机的特点

采用国际品牌振动电机 意大利欧力卧龙 (oli-wolong) 振动电机, 具有噪声低, 体积小, 重量轻, 耗电量小, 过载能力强, 外观精细等特点, 属新一代环保产品。

采用自主研发的“z”型网架, 单层网结构, 取消了传统双层网之间相互摩擦的弊病, 使寿命延长了2~3倍, 并且换网方便简捷, 更换一次只需3~5分钟。

安装有活动车架, 在工作场所可以随意移动, 并且高低可调, 不用进行复杂的安装, 操作简单, 不易损坏。

独特的碟形设计, 既便于观察物料又无溅料现象, 效果更佳。

震幅小, 频率高, 达3000次/分, 物料筛分效果好。

与原料接触部位皆采用sus304材质制作, 外形美观。

#### 高频系列振动筛分过滤机的使用目的

本设备主要用于陶瓷釉料的过滤, 是我公司针对陶瓷行业开发的成熟产品之一。

固液分离: 本设备能十分有效的处理固混合物料, 快速实现固液分离, 并筛选过滤出不同目数的物料。

除 杂：本设备可除去大量液体物料中大小不同的小部分杂料，进行快速分离。

## 高频系列振动筛分过滤机的使用要求

应均匀给料 给料量应与排出量相等。一次投料过多，阻碍物料在筛面上的正常运动，而且会大大降低物料处理量。而且会使本身处于不平衡运转的电机负荷骤然增加，造成电机损坏、降低电机寿命。如给料量达不到设备的处理能力，既浪费能源，又降低了产量。

有强大冲击力的给料方式，应加装缓冲料斗 物料直接冲击网面，不但消耗振动源所产生的激振力，更易造成网面破损及筛网疲劳，而影响筛分过滤产量。

## 机械安装调整

### 一、机械安装

首先检查所订购的筛机型号和规格是否相符。

当筛机被移到安装位置后，使用者可根据实际情况，看是否需要把机械固定，但注意本机械必须处于水平位置，否则，可能会影响筛机的正常运转。

本机在使用时根据电流、电压大小配备相应过载保护、短路保护、缺项保护、接地保护和漏电保护装置。同时，尽量避免用一个保护装置同时控制两台或两台以上的筛机。

电机的接线：先用电源线，就确保电源线耐压等级一定要等于或大于您所要操作的振动电机电压。其最低额温度为105℃，最小线径 如表1所示。应保证电源线的完整无损，如果损坏将会引起电源短路或接地短路，从而导致振动电机损坏。

电缆线外径	电缆线导体标称截面	接线端子
φ6-11	4-2.5	2.5-5

### 二、运转前检查

- 1, 机身是否处在水平状态
- 2, 支撑是否去掉（在弹簧位置）
- 3, 细网是否铺平并具有一定的张紧力
- 4, 各紧因件是否锁紧
- 5, 进料管与筛网间之距离是否合适
- 6, 机身是否与周围其他物品接触。
- 7, 电源线是否接好并可靠接地。
- 8, 测量三相电阻是否平衡。

### 三、运转时注意事项

- 1, 是否有异常杂音
- 2, 电机转动方向是否与机身箭头所示方向一致
- 3, 电机电流是否超过额定值, 三相电流和三相电压是否平衡。

#### 四, 试运转

如果以上各项都正确, 则可以把少许需要筛分或过滤的原料, 倒入筛网中心位置, 根据原料流动方向, 角度、速率及处理量等加以调整机器。

如: 当激振力小影响处理量时, 可以调整上下重锤的相位角或增加上部重锤的重量。

#### 五, 上下重锤相位角调整方法

根据各种原料的不同性质, 可以调整上下重锤相位角, 有效发改变原料之运动轨迹, 延长或缩短上原料在筛网上的时间达到最佳筛分效果。

调整重锤部分, 只需调整下部重锤, 上部重锤不需要变动。例如当上下重锤之夹角由 $0^{\circ}$ 调整到 $15^{\circ}$ 时, 上部重锤不需要变动, 须沿着电机转动方向, 调整下部重锤比上部重锤领先 $15^{\circ}$ , 上紧螺丝即可。

#### 六, 换网

##### 换网方法

- 1) 把束环螺丝松掉, 卸下上框、网架。
- 2) 网架放在一个平台上, 放平稳, 去掉网架胶条, 松开上下两个网架束紧器, 取下已破损的筛网。
- 3) 裁下所需目数的筛网, 筛网尺寸应比网架上部外径尺寸大10厘米 (大于网架高度即可)。
- 4) 把裁好的筛网平铺在网架上, 各边到网架距离均匀。
- 5) 先装下部网架束紧器, 略微上紧, 拉一下筛网边沿, 使筛网均匀平铺在网架上, 并保证各边完全被束紧器夹住, 然后完全上紧。用手指按一下, 细网应有一定的张紧力, 若过松应重新装一次。
- 6) 安装上部网架束紧器, 束紧器螺丝应与第一个束紧器螺丝成十字布置, 并完全上紧。
- 7) 沿网架边沿裁去多余筛网, 在网架上套好密封胶条。
- 8) 把换好筛网的网架放在筛机相应位置, 各边距离应均匀, 扣上上框, 上紧束环即可。

注: 安装网架束紧器应先安装下面的, 再安装上面的, 顺序不能颠倒, 也不能同时安装上下束紧器。另外注意安全, 别让筛网边沿钢丝划破手指。

#### 七、常见故障及处理

##### 故障

##### 可能原因                      解决方法

1. 电机不能启动    (1) 接线端子未接牢固, 接触不良    a. 重新接线

(2) 电缆是否烧断            b.换电缆线

(3) 单相运转而线圈烧掉

c.更换电机

2.异常声音    (1) 束环螺丝未锁紧

a.锁紧铜螺母

(2) 束环未完全嵌合            b.用万能钳帮助嵌合

(3) 排料口与他物接触

c.使其不接触

(4) 冲孔板没有放正            d.放正冲孔板

(5) 基台不稳定            e.稳定基台

(6) 弹簧断掉            f.更换新弹簧

(7) 机体与其他硬物接触

g.挪出空间约10公分

(8) 电机固定螺丝松脱

h.确实锁紧

3.原料无序自动排出 (1) 电机运转方向错误            a.更换电源线接线顺序

(2) 上下重锤夹角不合适

b.调整上下重锤角度

(3) 上下重锤装置错误

c.重锤在上轻捶在下

4.筛网易破损    (1) 橡皮胶垫脱落或磨薄            a.粘紧或更换

(2) 筛网没有拉紧            b.依换网方法重新更换

5.出料口裂开    (1) 衔接物过重

a.使出口隔离

(2) 束环没有均匀锁紧

b.锁紧束环

6.底脚断裂    (1) 地脚螺栓没有锁紧            a.锁紧螺母

(2) 安装面不平                    b.重新加工安装平面

7.经常跳闸      (1) 接线错误

a.改正接线错误

(2) 电气保护装置参数不合适

b.调整参数或更换型号

## 八、机械保养维护

### 日常维护

1. 启动前：(1) 检查筛网有无破损松动并及时更换

(2) 各紧固件是否松动并上紧

2. 启动时：(1) 注意有无异常杂音

(2) 三相电流和三相电压是否平衡

(3) 振动有无异常

3. 使用后：每次使用完毕即清理干净

本机运行初期，每天至少检查地脚螺栓一次，防止松动，以后可定期检查

要保持筛网的清洁才能得到最佳的过滤效果，清洗筛网时可不停机，根据过滤物质的不同性质，采用相应清洗剂。如泥浆可以用水清洗，同时筛网严禁用尖硬物体碰。

**注意！清洗时严禁用水冲洗电机以防漏电**

不使用时请切断电源

应及时清理振动电机表面尘埃，以利于立式振动电机表面散热

### 定期保养

定期的检查细网和弹簧有无疲劳及破损，机身部位是否因振动而产生损坏

振动筛机运行第一个月应用力臂加长扳手紧固底脚螺纹安装螺栓不少于两次，以后每个月应至少检查一次

振动电机的检查：应至少每个季度对振动电机、电缆和连接装置进行一次检查

检查方法如下：

**警告！在检查之前应切断和锁定电源，并给出警告标志**

1. 应切断和锁定振动电机电源，并给出警告标志

2. 检查端盖有无裂纹，端盖螺钉是否拧开

检查电缆有无损坏，包括割痕和磨损，如有损坏时应及时更换

检查地接状况 一定要确保振动电机壳体接地电阻不超过0.1欧姆；确保接地端上的螺钉拧紧力矩符合规定的要求；确保接线板上的所有联接螺母拧紧力矩符合规定的要求；但不可拧得过紧

## 九、使用说明

本系列振动筛满足下列条件时，具有良好的筛分分级能力

1. 环境温度：随季节变化，但一般不应超过—20 —40
2. 海拔：不超过1000m
3. 电源频率：50hz
4. 额定电压：220/380v,即“ ” / “ y ” 接法，出厂按380，“ y ” 接法。（注意：电源电压和铭牌接线相对应）
5. 绝缘等级：主题h级，接线腔f级
6. 工作方式：s1（连续）

注意：本设备若停置较长时间再次使用后时，应在开机前测量三相电阻，开机后测量三相电流和三相电压，三者均平衡，若不平衡则需详细检查并解决。

## 十、运输和储存

本产品运输和储存时不可倒置，不宜堆积，以防损坏。若在运输过程中造成损坏应及时与运输公司确认，并将信息反馈至我公司，以便我公司与运输公司交涉。

## 十一、保修使用说明

尊敬的用户：

感谢您使用我公司振动筛分。过滤设备，公司将按照《中华人民共和国消费者权益保护法》

的有关规定及我公司对您的真诚承诺，凭购机发票为您提供以下服务：

I 整机从出厂之日起一年保修，电机保修一年（易损件除外）

I 本机在规定保修期内，凡属于制造问题发生的故障均可免费维修

I 下列情况不属于免费服务范围，但可实行收费修复

[a] 消费者因违规使用、违规维护产品或保管不当造成损坏的

[b] 非本公司工作人员维修、拆装所造成损坏

[c] 超过保修期限的

[d]无标牌或者标牌涂改的

[e]因不可抗力造成损坏的

包修期内，安装维修人员因维修发生的费用由我公司支付；包修期外则由用户支付。

#### n 用户须知：

对于超过保修期的产品，本公司服务人员将提供有偿服务，有偿服务费用（“超包”费用）

包括：修理人工费和零部件费。用户在制服相应费用时，维修人员必须按本公司有偿服务统一收费标准收费，并向用户开具发票或相关证明，否则用户可拒绝交费。