

三腔全自动加药装置

产品名称	三腔全自动加药装置
公司名称	潍坊佳源水处理设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:佳源 型号:JY-300 材质:304
公司地址	潍坊市奎文区潍州路金融街交叉口
联系电话	18766390509

产品详情

三腔全自动加药装置

制造厂家：潍坊佳源水处理设备有限公司

联系人：李经理

手机：18766390509

三腔式加药装置的详细描述：

概述

三腔式加药装置由三腔式箱体、干粉投加系统、溶液搅拌系统、控制系统、液体投加系统构成。本装置是粉状高分子凝絮剂的自动连续配置及投加系统。干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速溶器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；若为液态絮凝剂则由螺杆泵直接投加到配制槽中。配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置多桨叶搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止，须手动加药及进水至中液位系统继续自动运行。

三腔式自动加药装置是一个自动、连续式的絮凝剂溶配装置，配制溶液范围为0-5000升/时，浓度为0.15-0.3%。

干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速容器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配置槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止并报警。本装置是具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠、菜单操作简单等特点。

制造厂家：潍坊佳源水处理设备有限公司

联系人：李经理

手机：18766390509

三腔式加药装置的详细描述：

概述

三腔式加药装置由三腔式箱体、干粉投加系统、溶液搅拌系统、控制系统、液体投加系统构成。本装置是粉状高分子凝絮剂的自动连续配置及投加系统。干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速容器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；若为液态絮凝剂则由螺杆泵直接投加到配制槽中。配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置多桨叶搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止，须手动加药及进水至中液位系统继续自动运行。

三腔式自动加药装置是一个自动、连续式的絮凝剂溶配装置，配制溶液范围为0-5000升/时，浓度为0.15-0.3%。

干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速容器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配置槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止并报警。本装置是具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠、菜单操作简单等特点。