

# 赛奥机械代理德国DURR 再生蓄热式焚烧炉

产品名称	赛奥机械代理德国DURR 再生蓄热式焚烧炉
公司名称	赛奥机械(广州)有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:DURREcopureRTO 类型:德国DURR
公司地址	广州经济技术开发区永和经济区华峰路5号
联系电话	020-62315566

## 产品详情

ecopure® rto装置主要用于净化由碳纤维生产线排出的、污染物浓度最高可约为10 g/mn3 的废气：

1. ecopure® rto装置包括以下主要部件：再生蓄热塔、配备燃烧器系统的燃烧室、配备阀门与风机的导风系统。
- 2.再生蓄热塔中填满陶瓷填料，并采用保温内衬，以适应反应过程中的高温。
- 3.燃烧室内也采用纤维材料内衬。燃烧室将各个再生塔连接在一起。燃烧器位于侧面，方便工作人员靠近。燃烧器具有独立的助燃空气接口。所需的阀门、仪器配件以及监测装置出厂前已组装完毕，通过软性连接管道与燃烧器连接。
- 4.未经处理的气体与洁净气体管道在废气入口与洁净气体出口处配备了集成式紧密关闭型的阀门；在吹扫空气入口配备风门－如设计了吹扫循环（见下文）－它们属于导风系统的一部分。所有阀门与风门都位于再生塔的下部，以便于工作人员操作维护。
- 5.在风机作用下，废气气体进入ecopure® rto装置，并在时间控制系统的控制下通过阀门交替进入其中一座再生塔。废气从下向上穿过热填料床层，并在此过程中得到预热。大部分碳氢化合物被氧化。
- 6.如必要时，燃烧器可将未经处理的气体加热至最终燃烧及/或最终反应的约为820 温度。污染物在此过程中会被完全氧化。然后，经过净化处理的废气自上而下通过2号再生塔中的换热器，并在此过程中将携带的热量传给填料床层。当填料床层达到一定温度和/或达到其最佳蓄热点时，再生塔中的气流流向改变。现在，未经处理的气体自下而上穿过2号再生塔、在燃烧室中氧化，然后作为洁净气体通过1号再生塔离开系统。该系统会持续切换，以确保蓄热换热器保持最佳性能、确保最佳的气体净化效率。根据应用场合的不同，洁净气体的温度比未经处理的气体高40 。
- 7.在配备奇数再生塔的ecopure® rto装置中，一座再生塔在下一个处理周期前流过净化空气前进行吹扫。在这种总有一座再生塔始终处于吹扫阶段的运行模式，其优点是：提升阀切换时可避免废气中的污染物

聚集数量达到最大。这也意味着可达到较低的排放极限要求。

8.当污染气体浓度约为 $2\text{ g/m}^3$ 时，装置就将运行于自动热力运行模式。在这种情况下，不需要补充燃料。生产中不要求或无需加热源时，ecopure®rto蓄热式热氧化是最佳方法。

本产品的加工定制是是，型号是DURREcopureRTO，类型是德国DURR