

实验室胶体磨 全不锈钢胶体磨 立式胶体磨

产品名称	实验室胶体磨 全不锈钢胶体磨 立式胶体磨
公司名称	温州科巨流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科巨 型号:JML 适用物料:适用于各类半流体、流体、乳状液的均质、乳化、混合、粉碎等
公司地址	温州经济技术开发区沙城街道永恩西街21号
联系电话	13587405718 15868593228

产品详情

不锈钢胶体磨概述

jm系列胶体磨是我们引进最新技术研制而成的湿式超微粒加工的新型设备，适用于各类半流体、流体、乳状液的均质、乳化、混合、粉碎等。

不锈钢胶体磨主要运用范围

食品工业：（果茶、豆奶、月饼馅、豆制品、饮料、果汁、果酱等）

医药工业：（各类糖浆、营养液、中成药、膏状药剂、生物制品、鱼肝油、花粉、疫苗、各种药膏、各种口服液等） 化学工业：（油漆、颜料、染料、涂料、润滑油脂、石油催化剂、乳化剂、乳化剂） 日用化工：（牙膏、洗涤剂、洗发精、鞋油、化妆品、肥皂等）

建筑行业：（各种涂料。包括内外墙涂料、防腐防水涂料、多彩涂料等）

其它工业：（塑料工业、纺织工业、造纸工业、生物化工、环保节能、煤炭浮选剂、纳米材料、各大中院、校科研单位等）

不锈钢胶体磨概结构

jm型胶体磨分立式、卧式、分体等多种型号规格，主要部件由磨头部件，底座传动部件，电动机三部分组成。同物料接触的部件全部采用优质不锈钢制成，动静磨片是本机关键部件，根据被处理物料的性质不同，磨片的齿形有所区别，但材质均选用不锈钢工具钢制造。电机按胶体磨的需要特殊设计，并在电机凸缘端盖加装挡水盘，防止渗漏，结构见图一、图二（jm-l表示立式，jm-f表示分体式）。

不锈钢胶体磨工作原理

胶体磨的基本工作原理是剪切，研磨及高速搅拌作用。磨碎依靠两个齿形面的相对运动，基中一个高速旋转，另一个静止，使通过齿面之间的物料受到极大的剪切力及磨擦力，同时又在高频震动，高速旋涡等复杂力的作用下使物料有效的分散、浮化、粉碎、均质。

不锈钢胶体磨操作使用及注意事项

- 1、联接好进料斗或进料管，及出料口，或出料循环管。接上冷却水管和排漏管。
- 2、安装好电力启动器，配上电流表及指示灯。接上电源后，应开机运转判别电机转向，从进料口看方向应为顺时针。
- 3、调节磨片间隙，将两手柄旋松（反时针拧）然后顺时针转动调节环，用一只手伸入底座方口内转动电机风叶，当转动调节环感到有少许磨擦时马上停止。再反转调节环少许使磨片间隙大于对准数字，一般在满足加工物料细度要求的情况下，尽可能使磨片间隙稍大一些。这样可以使磨片使用寿命长一些。然后再顺时针旋紧手柄就锁紧了调节环，使磨片间隙固定。
- 4、彻底消毒，清洗机体内部。
- 5、接通冷却水，启动胶体磨待运转正常后立即投料入磨加工。空车运转不得大于15秒。
- 6、加工物料不允许有石英，碎玻璃、金属屑硬物质混入基中，否则入磨将损伤动、静磨片。
- 7、注意电动机负荷，若发现过载要减少投料。
- 8、胶体磨属高精机械，磨片间隙极小，动转速度高，操作人员应严守岗位，按规章操作，发现故障及时停机，排除故障后再用。
- 9、胶体磨使用后，应彻底清洗勿使物料残留机内，以免机械密封粘结引起泄漏。

不锈钢胶体磨安装

jm各型胶体磨运转平稳，震动轻微，可根据生产需要使用置于平整地面上，或水泥基础之上，见下表：

不锈钢胶体磨维护

- 1、本机为高精密机械，运转速度快，线速度高达20米/秒，而磨片间隙极小，检修后装回必须用百分表校正壳体内表面与主轴的同轴度使误差 0.5mm。
- 2、修理机器时，在拆开、装回调整过程中，绝不允许用铁锤直接敲击，应用木锤。或垫上木块轻轻敲击，以免损坏另件。动、静磨片均有拆卸专用工具。
- 3、本机密封，分为静密封与动密封，动密封采用机械密封与组合式密封，静密封采用o型圈，紧固件选用紫铜垫密封，螺扣密封选用聚四氟乙烯生料带。机械密封选用铬刚玉陶瓷制成发现破裂应更换。划伤应研磨，研磨可在平板上进行，或平板玻璃上进行。用 200#碳化研硅磨膏研磨。4、本机使用应该根据加工物料情况定期维护。若工作正常加工物料没有发生变化可以延期使用。
- 5、有关电动机的维护使用请参见电机使用说明书。

不锈钢胶体磨技术范围

不锈钢立式胶体磨细节图

本产品的品牌是科巨，型号是JML，适用物料是适用于各类半流体、流体、乳状液的均质、乳化、混合、粉碎等，应用领域是食品工业、医药工业、化学工业、日用化工、建筑行业，处理方式是砂磨，结构

形式是立式