

# 加工定制单头双头4头3.15模4模 非标蜗轮蜗杆

产品名称	加工定制单头双头4头3.15模4模 非标蜗轮蜗杆
公司名称	瑞安市金工力机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	是否进口:否 标准编号:4435 蜗杆类型:法向直廓蜗杆(ZN蜗杆)
公司地址	瑞安市飞云街道前金村
联系电话	86 0577 13868461307 18958790120

## 产品详情

专业制造国标及非标模数蜗杆蜗轮、齿轮、丝杆螺母现有设备：蜗杆齿面磨床、滚齿机、外旋风铣、内旋风铣、数控车床、内外圆磨床、普通车床、铣床、热处理设备等，以及一系列辅助加工设备。加工实力强，交期快。蜗杆从单头到六头，模数m1-m12。材质主要为45#、40cr（淬火hrc42-53）、20crmnti(渗碳淬火hrc58-63)。蜗杆牙面精密研磨，牙型角经光学投影仪检测，蜗轮材质采用锡合金铜（cu10p1）、铝合金铜（cual9fe4），锌合金（za-27），蜗轮可提供材质报告，齿轮m0.5-m12直齿、螺旋齿及伞齿，丝杆牙距tr3-tr12,公司以质量求生存，产品部分出口到美国，新加坡以及欧洲国家。我司拥有雄厚的技术力量和先进的生产检测设备，保证了所有产品质量的稳定和优异。我们正在不断努力的改进和创新我们的产品，具有高精度、抗耐磨性、噪音小、产品表面光洁美观，满足不同用户的需求，以优质的产品和良好的信誉赢得广大客户的信赖，本公司秉承：以质求生、以严求精、以诚求信，的经营理念，同海内外客户真诚合作，共同发展。

本产品的是否进口是否，标准编号是4435，蜗杆类型是法向直廓蜗杆(ZN蜗杆)，材质是40Cr，适用范围是减速机，品牌是\*\*\*，型号是er，蜗杆头数是4，直径系数是40（mm），分度圆直径是50（mm），齿数是1，精度是0.8，传动比是1：40，蜗杆是减速机