

安美厂家直销 高速 精密机床轴承油 磨床主轴油

产品名称	安美厂家直销 高速 精密机床轴承油 磨床主轴油
公司名称	东莞市安美润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	型号:其他 品牌:安美 比重:安美标准
公司地址	东莞市松山湖科技产业园工业西路6号
联系电话	86-076983213232-644 13600270375

产品详情

模具行业普遍遇到的问题与挑战

中国制造业整体出现招工难的现象，工人对工作环境的要求越来越高，也更注重对自身健康的保护，希望工作汽车、电器、数码产品的更新换代越来越快，要求模具的交货周期大幅缩短。

大型模具企业具有规模和技术优势，中小规模模具企业之间的竞争越来越激烈，必须具备成本优势。

模具的精度要求不断提高，高精度机床被广泛采用，若机床维护不当极易造成重大损失。

您是否遇到以下困惑？

现状	问题主要原因	可能造成的严重后果
机床或工件变色锈蚀	切削液防锈性能欠佳。切削液使用维护不当。油品对铜钢材的防锈抗氧化性能不佳。	导致加工机床的加工精度下降。产品返工、甚至报废，导致客户投诉。
车间气味大	切削油、火花机油含有害刺激成分。	员工不满息，导致人员流失产量。
车间油雾多	油品含有过量低闪点、易挥发成分。油品缺乏抗油雾添加剂。	员工吸入过量油雾导致肺癌。现场安全隐患。
刀具磨损过快	油品抗磨损性能欠佳。油品粘度过高，散热不佳。	增加企业生产成本，影响企业竞争力。
员工皮肤过敏	油品含有害、有毒化学成分。	影响员工健康，导致员工离职率高。被员工起诉。
加工精度下降	导轨油润滑性能欠佳，导致机床导轨磨损过度。油品污染或抗磨性能欠佳，使主轴磨损严重。	模具报废，造成经济损失。机床无法恢复出厂精度。

本产品的型号是其他，品牌是安美，比重是安美标准，闪点是安美（ ），40 运动粘度是安美（ cSt）
，粘度等级是s，倾点是安美（ ），规格是安美