

h来电订购 供应 高品质 铸铁方箱、方箱 质量保证 价格实惠

产品名称	h来电订购 供应 高品质 铸铁方箱、方箱 质量保证 价格实惠
公司名称	泊头市利丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:利丰机械 型号:各种 类型:铸铁方箱
公司地址	泊头市交河镇城区北
联系电话	86-03178175168 13831777027

产品详情

铸铁方箱主要用于零部件平行度、垂直度的检验和划线时支撑工件，一般为边长相同的正方体或长方体，可根据用户要求制作各种规格和等高方箱及长方筒。铸铁方箱：按jb/t3411.56-99标准制造，材料ht200。1、用途：方箱主要用于零部件的平行度、垂直度等的检验和划线。方箱是用铸铁制成的具体6个工作面的空腔正方体，其中一个工作面上有v型槽。方箱检定的环境条件：常温、常湿。2、要求：方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。在方箱内壁应有标牌，并标有规格尺寸，级别出厂编号、制造厂名称。3、精度：对于刮研制方箱除检定平面度外，还要用涂色法检定接触斑点。在边长为25mm任意正方形内斑点数为：1级、2级不少于25点；3级不少于20点。4、铸铁方箱检定方法对于边长为300mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方箱工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

规格(mm)	工作面的平面度			工作面的垂直度.平行度及v型槽对底部和		
	精度等级(μm)					
	1级	2级	3级	1级	2级	
100 × 100 × 100	3.5	7	15	7	15	
150 × 150 × 150	4	9	17	8	18	
200 × 200 × 200	4.5	10	20	9	20	
250 × 250 × 250	5	11	22	10	22	
300 × 300 × 300		12	25		25	
400 × 400 × 400		15	30		30	
500 × 500 × 500			35			

铸铁方筒是业生产车间里钳工做立体划线的工具。其应用广泛，使用范围广。可以检测机械零件的平行度和垂直度；也可做工作台使用。上面带有支架，用于检验或划精密工件的任意角度线。适用于测量和刻标记的固定器。铸铁方筒采用优质灰铸铁ht200-250，按jb/t3411.56-99标准制造。铸铁方筒经过两次人工退火处理，完全去除内应力，铸件结构稳定，不易变形。同时铸铁方筒的技术要求也相当高。工作面不能有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷，否则会使测量不准确。铸铁方筒可根据用户需要订做，我公司可提供设计图纸。

泊头市利丰机械制造有限公司是一家集生产加工、经销批发的有限责任公司(自然人投资或控股)，机械量具机床铸件是我公司的主营产品。我公司是一家经国家相关部门批准注册的企业。公司以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务，公司由07年的50万注册资金发展到现在拥有固定资产150多万元，这其中离不开各位新老客户的大力支持，在此我代表利丰机械向各位致以深深的谢意，欢迎新老客户来厂参观考察，洽谈业务。www.zhuza o88.com www.zhuao168.com

联系人：高森和我联系联系电话：13831777027固定电话：0317-8175168

【请客户在下单或者购买之前】

【请先通过贸易通跟我们的业务员沟通或者来电咨询】

(1) 价格问题：价格以本公司实际报价为准！

(2) 产品问题：所有商品我们公司在发货之前都进行严格质检，确保无任何问题才发货！

(3) 产品图片：图片均100%实物拍摄，但由于光线及显示器等原因会有轻微的色差，请谅解

(4) 产品属性：下单之前或者购买之前请咨询您需要的商品型号、规格尺寸等，以便确认你所需的产品是否有货

本产品的品牌是利丰机械，型号是各种，类型是铸铁方箱，测量范围是皆可，精度是1-3级，材质是HT200，尺寸是500（cm），加工定制是是