330后踢高速纸箱模切开槽机 东昌机械

产品名称	330后踢高速纸箱模切开槽机 东昌机械
公司名称	东光县东昌纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 铁槽深度:250（mm） 最小槽距:70（mm）
公司地址	中国 河北 沧州 东光县 东光镇开发区(五里武千路南侧)
联系电话	86-03177698111 13603172370

产品详情

用途与特点

1、该机是纸箱生产中的主要工序，可将纸板分压、开槽、切角、打孔、打扣手一次性模切成形（异型纸箱、纸盒除外）。

2、该机采用进口弧形优力刀片，进口模切刀垫，使加工后的纸板刀口光滑、实现切角，开槽，无毛边，毛刺。

3、后踢式送纸辅助真空吸附使送纸精度高、速度快、操作简单。

4、喷淋润滑。

5、齿轮采用高频渗氮处理。

6、速差补偿系统。

7、胶垫轴自动轴向横移，延长胶垫使用寿命。

8、相位电动调整数字显示，快速、准确。

本产品的加工定制是是，铁槽深度是250（mm），最小槽距是70（mm），最多槽距是3（条），输送速度是80（m/min），重量是3500（kg），外形尺寸是3米*2.1米