

重庆玻璃鳞片重防腐油漆，玻璃鳞片胶泥厂家

产品名称	重庆玻璃鳞片重防腐油漆，玻璃鳞片胶泥厂家
公司名称	重庆祥和磷化（涂料）有限公司
价格	1.00/桶
规格参数	品牌:祥和 型号:XHDAC109
公司地址	重庆市石桥铺渝州路29号华宇名都城12-8室
联系电话	185-80853726 18580853726

产品详情

祥和牌xhdac109型环氧玻璃鳞片胶泥

1 前言

这是祥和涂料磷化（成都）总部下属的专业公司，在引进技术的基础上研制生产的高科技产品。它是由改性环氧树脂为成膜物质，加入特殊表面处理的玻璃鳞片、耐热及耐强腐蚀类颜填料、助剂等，经先进工艺制备而成的双组分超强耐蚀胶泥。

2 适用范围

2.1 适用于冶金、化工、污水处理、造船、化纤、电镀、医药、造纸、食品、石油、钢铁等行业的脱硫设备、储罐、贮槽、酸碱池、地坑、电解槽池、污水池槽、洗涤器、排气管等设施设备的内壁衬里。

2.2 也可用于钢结构、工业设备、公共设施、工业建筑物等表面耐强酸、耐强碱、耐强氧化物等防腐蚀保护。

2.3 还可用于做耐酸砖、塑胶等板材地衬里层。

2.4 与玻璃钢(frp)复合使用效果更佳。

3 主要特点

3.1 超强屏蔽效果

。采用特殊表面处理的玻璃鳞片作为骨料，固化后形成的涂膜既有“鱼鳞”片状的屏蔽层，同时又形成高分子网状结构的防腐封闭层，具有超强的耐蚀性、抗渗透性、抗透气性。

3.2 耐强腐蚀性。能耐高浓度酸、碱、盐，耐油、耐溶剂、抗冲击性、耐磨性均十分优异。

3.3 耐高温性好。建议长期使用温度不超过90 。

4 技术参数

项目	技术参数	检测标准
在容器中的状态	各色糊状物	
施工性	刮涂无障碍	
干燥时间（23 ），h	表干5，实干24	gb/t 1728
附着力（拉开法），mpa	8（钢板）3（混凝土）	gb/t 5210
耐磨性，mg	100	gb/t 1768
耐氢氧化钠（10%，23 ，7d）	不起泡，不脱落，不生锈	gb/t 1763
耐盐酸（10%，23 ，7d）	不起泡，不脱落，不生锈	
耐硫酸（10%，23 ，7d）	不起泡，不脱落，不生锈	
耐盐水（10%，23 ，7d）	不起泡，不脱落，不生锈	

5 施工方法

5.1 配制方法：将漆料彻底搅拌均匀至桶底无沉积物，然后按甲组分:乙组分为10:1(重量比，根据施工环境条件可以适当调整)的比例加入专用固化剂并搅拌均匀，混合均匀后熟化约20分钟即可施工。

5.2 表面处理要求：涂装金属表面时，除锈达到国标sa2.5级，除锈完毕的表面须进行必要的清理，且在不超过4小时内涂装祥和牌xhdac200型环氧铁红底漆。涂装混凝土时，基层保养须超过28天，基底含水率8%，将表面之疏松层、水泥渍、石灰膜等异物除掉，并将不平整处磨平整，用专用工具或吸尘器将表面清洗干净；涂装时应先用xhdb001型环氧封闭底漆对混凝土基层进行封闭。

5.3 待底漆实干后即可刮涂xhdac109型环氧玻璃鳞片胶泥。

5.3 使用期：配制好的涂料，建议在2h内用完，切忌将未用完的胶料倒入原漆桶中。

5.4 涂装方式：刮涂。

5.5 涂装间隔：最好在底漆实干后立即刮涂胶泥。

5.6 涂装环境：最佳施工环境温度为10~30℃，相对湿度不大于85%，底材温度应高于露点3℃。

5.7 理论涂布消耗量：如果不考虑实际施工时的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表面积大小等的影响，一般消耗胶泥量为1.5kg/m²，厚度约为1mm。

5.8 工具清洗：可用xhdac109型专用清洗剂清洗。

5.9 最后一道面漆涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境低于10℃时，应适当延长。

6 包装储存

6.1 包装：胶泥每桶净重20kg，固化剂每桶净重15kg、2kg，稀释剂每桶净重15kg。

6.2 贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处，存放温度不高于30℃，切忌碰撞。

6.3 有效期为一年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。

7 卫生与安全

7.1 施工场所应提供足够的通风，避免吸收溶剂挥发气体和漆雾，皮肤与五官不得接触本品，以防中毒，如接触应用大量水清洗，再用适宜的洗涤剂或肥皂和水清洗并酌情就医。

7.2 施工现场应采取可靠的安全防范措施，禁止一切火星、明火，严禁吸烟。

7.3 本品废料、清洗剂及废水请勿倒入水沟、水源及土壤，须按国家有关法规处理。