

FITCUT 美国进口 飞钜双金属带锯条3505*27*0.9 锯床GB4028

产品名称	FITCUT 美国进口 飞钜双金属带锯条3505*27*0.9 锯床GB4028
公司名称	常州市哈汉工刀刃具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:飞锯 型号:3505
公司地址	武进区湖塘镇长虹路88号F11幢10号
联系电话	18961291117 13222585111

产品详情

品名：带锯条品牌：fitcut

锯条的齿形选择

材料直径50mm以下用4/6齿

材料直径50mm-150mm之间用3/4齿

材料直径150mm以上用2/3齿

锯空管无缝钢管选用抗拉齿，实心材质一般选择尖齿

原装正品，品质保证，现特低价销售，本店代理全系列产品

fitcut双金属带锯条是湖南泰嘉新材料科技股份有限公司针对市场需求，全新研发、推出的品牌

其所具备优良的高精度几何尺寸，源于泰嘉新材料公司全过程采用进口高精度加工设备引进计划和精工制造的战略理念，秉承坚持使用进口原材料的原则、推行行内高标准的热处理专利工艺并辅助全新的热处理进口设备，成功解决了原双金属热处理工艺中齿部红硬性和背部疲劳强度的矛盾冲突。

同价位市场中绝对的高性价比

新锯条在正式使用前一定要进行磨合。一条没有磨合或没有磨合好的锯条的使用寿命是一条磨合好的锯条的1/3或更少。

1.磨合期间的进给量为正常进给量的20-30%。2.磨合期长短大约为预期寿命的5-10%。3.磨合期间带速应为正常切割时的20-30%。4.锯带从磨合期开始要逐渐过渡到正常切割。每次增加的进给量与带速均不要过大。

如45#钢 100圆棒切割20刀后可正常切割。如切割的材料硬度较高或者截面较大，磨合刀数可相应减少。反之，磨合刀数应增多

本产品的加工定制是否，品牌是飞锯，型号是3505，材质是M42，全长是3505（mm），宽度是37（mm），齿距是3/4（mm），厚度是0.9（mm），锯路宽是oko（mm），适用范围是50-100