

定型机压布毛刷轮 同兴

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 定型机压布毛刷轮 同兴 |
| 公司名称 | 桐城市同兴机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:同兴 型号:TX-118 |
| 公司地址 | 安徽省桐城市青草镇工业园区 |
| 联系电话 | 13965832677 |

产品详情

在纺织业中的应用有：

产品有定型机毛刷轮、磨毛机毛刷、刷毛机毛刷、精梳机毛刷、棕刷、细纱机毛刷、磨皮机毛刷、抛光布轮。烧毛机专用刷辊，采用猪鬃或尼龙等刷丝材料，辊轴使用45#圆钢+注塑，纺织出来的坯布上有很多多余的毛茸，烧毛辊的用途就是将这些多余的毛茸刷出来。在刷辊下方有明火将这些毛茸烧掉，分幅机开幅辊，分幅辊采用45#圆钢的辊轴、尼龙等材料的刷毛制成。

由中间往两边呈人字斜方式植毛，刷辊送布入卷，人字斜的作用就是将布往两边刷使其顺直，针板压边刷轮，中间为注塑体，刷毛大多为猪鬃。用途就是将布边通过刷毛的压力压到机器的针板上。

毛刷辊是毛刷产品的一个重要组成部分，也是烧毛机中最重要的配件，旧式烧毛机火口火焰温度较低(一般700-800)，常采用多火口烧毛的方法，以提高烧毛质量。但经长期实践观察，烧毛火口的火焰温度对烧毛质量有显著影响，提高火焰温度，不但可以烧毛净，还可以提高车速。现在改进火口措施主要有以下几种方法：

- 1、辐射式火口：在火口上加装异形耐火砖，使混合气出喷口后在耐火砖小腔内燃烧，耐火砖是高温载体，可以聚集热量，提高燃烧温度，强化燃烧过程(可达1300-1400)。
- 2、多维火口：如国产sps-ii型双喷射火口，在原狭缝式火口基础上，将喷口改成一主二辅，使燃气混合气形成滞涡流，从而燃烧得更充分，提高火焰温度，火焰平整稳定。双喷射火口还有其他结构形式，但作用原理类似。改进的气体烧毛机火口可以转动一定角度，便于控制烧毛程度。

本产品的加工定制是是，品牌是同兴，型号是TX-118，用途是压布和输送布，规格是各种