

面粉厂脉冲袋式除尘器，

产品名称	面粉厂脉冲袋式除尘器，
公司名称	泊头市威尔康环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:威尔康 型号:型号齐全
公司地址	河北省沧州市泊头市交河工业园区
联系电话	0317-8087389 15076476076

产品详情

面粉厂用袋式脉冲除尘器常见故障及处理 及时有效地解决除尘器运行中的故障，不但能保证生产的连续性，而且延长除尘器的使用寿命有着积极的意义。除尘器常见故障表现为以下几个方面：

除尘器吸风量降低，吸风口不能有效捕集粉尘。故障原因及处理方法： 风管堵塞，风门移位：清理风管，固定风门。 除尘器、风管密闭不严局部漏风：检查除尘器及风管的密闭性。 除尘器设计风量太小：更换除尘器。 风机不匹配：更换风机。 滤袋堵塞： 含尘气体浓度过大，增加预过滤或增大除尘器； 含尘气体湿度过大，保温或加热，更换为拒水腹膜滤料； 含尘气体吸湿性强粘附于滤袋表面，保温或加热，更换成腹膜滤料； 滤袋使用时间长，更换滤袋； 清灰周期过长，喷吹宽度太短，调整脉冲控制仪，缩短清灰周期； 滤袋受喷吹气体含油影响，清理过滤器； 清灰强度不足，调整喷吹压力； 脉冲控制仪出现紊乱，无法控制清灰，检查脉冲控制仪； 电磁阀不动作，线圈损坏，膜片损坏变形，弹簧失效，更换； 电磁阀不动作，设置回路不对，调整脉冲控制仪重新设置； 停机顺序不对，没有延长喷吹，按规范调整停机顺序，增加喷吹延时； 出灰不畅，积料过多，清理灰斗，检查出灰机构。 除尘器吸风量过大，吸风口吸入过多粉尘。故障原因及处理方法： 风门移位：调节、固定风门。)除尘器设计风量太大：更换除尘器。 风机不匹配：更换风机。 滤袋破损、脱落：检查滤袋。 滤袋积尘量过小： 清灰周期过短，喷吹宽度太宽，调整脉冲控制仪，延长清灰周期； 清灰强度过高，调整喷吹压力； 除尘器出口冒灰。故障原因及处理方法：a)滤袋破损、脱落：检查滤袋；b)滤袋安装密封不好：检查重新安装；c)花板损坏：维修花板；d)粉尘粒度过细：更换滤料；f)清灰强度过强，调整喷吹压力。 脉冲清灰系统故障原因及处理方法： 电磁阀不动作听不见响声：线圈损坏，膜片损坏变形，有杂质卡在膜片上，膜片不能正常复位，弹簧失效，更换并清理阀座。 电磁阀无顺序动作：控制线连接错误或断裂，检查控制线。 部分电磁阀不动作：设置回路不对，调整脉冲控制仪重新设置。 脉冲控制仪失常损坏：维修或更换。 气包压力过低： 电磁阀关闭延时，放气量大。调整脉冲控制仪，减少喷吹宽度； 补气量不足，调整气源； 电磁阀与喷管间漏气，重新安装； 气源处理器堵塞，清理处理器； 除尘器灰斗积灰原因及处理方法：a)排灰不即时：调整排灰频率；b)排灰机构失常：维修排灰机构；c)排灰口漏风：检查密封；d)粉尘积拱：增大排灰角度，人工清理或使用击振器；e)粉尘湿度大：采取保温措施。 3粮食饲料行业袋式除尘器使用的几点建议 严格意义上讲，对于袋式脉冲除尘器的“选型”一说是错误的。一个袋式除尘系统是由含多个技术的独立系统配置而成的，是要针对不同的粉尘、不同的处理量、不同的工艺环境进行单独设计的。直接选购对应处理风量的型号，或者以除尘器的重量吨位为单位进行招标竞价。一味地“选型”在除尘设备的应用过程中经常产生各种“失败”事故。 在除尘设备制造行业及用户中，普遍存在一种误解，即除尘设备不算主要设备，安装除尘

设备目的，仅仅是为了被动达到环保要求。但事实上，在更多的粮食饲料厂中，除尘设备的确是主要的产品生产加工设备，在这些生产工序中，除尘设备的效率将直接影响到企业的生产产量。这些除尘设备的主要功能是在关键工序中对粉尘进行分级回收。目前在粮食饲料行业中调试和维护问题尤为突出。解决这一问题首先要纠正除尘设备不算主要设备的误解，健全除尘系统操作规范制度。其次认真阅读各除尘器的使用说明书和掌握一些必要的除尘机理、原理等知识。袋式脉冲除尘器的清灰系统是一个自动控制运行的独立单元，调试好后不需要人工清理。滤袋积灰时应检查喷吹清灰的时间、强度、停机顺序等相关因素。通过检修门人工清理是一个极其错误的做法，这种做法不但解决不了问题，还会产生新的问题如滤袋损坏、骨架变形、使滤袋密封失效等。这将影响整个除尘系统的有效运行，减少除尘器的使用寿命。

泊头市威尔康环保设备有限公司

地址：河北省泊头市交河工业园区

电话：0317-8087389

传真：0317-8087389

手机：15076476076

在线qq:2519923865

联系人：何会文

邮箱：2519923865@qq.com

网址：www.wekccq.com