

上海数控套筒倒角剥皮机

产品名称	上海数控套筒倒角剥皮机
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:DBC-60Z 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

钢筋套筒倒角扒皮机的工作参数：

- 加工工件直径范围： 20mm— 60mm
- 最大加工工件长度：20mm--120mm；(加长型可订做)
- 总功率:2.2kw--3.7kw(气动、液压可选)
- 工 作 电 压：380v-50hz
- 主轴转数:1120/分
- 外形尺寸：1400x1320x1465
- 设备总重量：700kg

钢筋套筒倒角扒皮机的工作原理：

工件（套筒）在重力的作用下，在送料机构上自动滚到指定位置，再由上料气缸或（油缸）推至加工位置，此时程序给夹紧气缸或（油缸）发出指令，将工件夹紧，送料气缸或（油缸）退回，plc系统给伺服电机发出指令，对工件外圆进行车削、倒角加工，车削完成后，夹紧装置自动松开，工件自动掉落在到指定的位置。plc将发出下一个循环的指令；

钢筋套筒倒角扒皮机的安装调试：

- 1、根据实际情况选好位置做地基
- 2、预埋螺栓及做好水平校准
- 3、检查机器的电机，气动或（液压）
- 4、轴承等活动部件是否正常
- 5、润滑部位加好润滑油
- 6、设备电源接线3米内，必须有接零、接地

钢筋套筒倒角扒皮机的保养及安全：

- 每班检查传动轴承位润滑
- 每班检查活动顶尖滑套润滑
- 每班给直线导轨滑块润滑
- 定期清理电器箱内的灰尘
- 定期检查传动皮带松紧度
- 每班给空气压缩机排水
- 气源处理器需加润滑油

剥皮倒角机的常见故障及维修：

故障现象	原因	排除方法
夹紧打转	气缸压力过低	压力0.5~0.8
机器无缺料报警	气缸最前部传感器问题	调整或更换传感器
夹紧料伺服不工作	气缸最中部传感器问题	
上料气缸不上料	上料气缸传感器问题	