

耐火材料厂除尘器，PPDC气箱脉冲袋除尘器

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 耐火材料厂除尘器，PPDC气箱脉冲袋除尘器 |
| 公司名称 | 泊头市威尔康环保设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:威尔康 型号:型号齐全 |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市交河工业园区 |
| 联系电话 | 0317-8087389 15076476076 |

产品详情

耐火材料厂除尘器详细介绍 ppdc气箱脉冲袋除尘器常见问题及解决措施 1、存在问题 1) 排灰系统输送机中间采用吊瓦联接2个螺旋短轴，使用中经常出现: 在除尘器回灰量较大时，常发生堵料，

联接中间轴与2个螺旋短轴的m14 × 50螺栓易松动或被剪断，

吊瓦中间轴因工作在粉尘环境中，中间轴磨损快，

螺旋输送机安装在灰斗内，出现故障时维修时间长，作业环境差。 2)花板 花板在气箱脉冲袋除尘器中起固定滤袋、与滤袋形成密封、隔开袋室和箱体的作用。在除尘器的维护中，常常忽视花板对除尘器收尘效果的影响。该除尘器花板的缺陷表现在： 设计、制作花板的钢板厚度薄，花板刚性差，安装、使用中花板发生变形。脉冲喷吹清灰过程中发生振颤， 花板孔边棱多，滤袋袋口在使用过程中易磨损。另外，花板孔周边形状不规则，在滤袋口与花板孔间存在微小间隙，粉尘易从间隙中通过，进入箱体的净气室中，使除尘器失去除尘作用， 花板中下支撑钢板的焊渣、焊瘤，恰好在花板孔边缘，滤袋清灰时受到摩擦，易磨损滤袋，减少滤袋使用寿命。 3袋笼

袋笼作为滤袋的支撑部件，主要是防止滤袋在过滤含尘气体时受负压过度收缩，从而失去过滤作用。其主要缺陷有： 配套袋笼袋口无保护圈，在检查、更换滤袋时很容易踩坏或损伤滤袋， 袋笼钢丝骨架表面毛刺多易损伤滤袋，焊点存在锐边或焊接不牢固，在使用过程中易开焊，袋笼易变形，

袋笼骨架为涂漆工艺，表面粗糙，滤袋易粘附在袋笼上，更换困难。 4) 滤袋

安装、使用过程中存在的问题有：

在安装过程中滤袋被损伤，大大缩短滤袋的使用寿命，特别是在生产矿渣水泥时，表现更为明显，安装质量不符合要求，未按规定的方法与要求安装滤袋，滤袋口未完全卡入花板孔内或滤袋被溥衍地摆放在花板上，使用时滤袋掉落或粉尘经由花板孔进入箱体，从而使除尘器失去作用，

制作滤袋的材质不统一，备用滤袋的来源不一，不能保证滤袋的质量，

花板设计不完善或制造质量差，滤袋在使用中与花板孔的棱边摩擦，缩短滤袋的使用寿命， 由于经验不足，经常将滤袋用水清洗后在使用，造成滤袋对粉尘的筛滤，碰撞，钩附，扩散作用减弱，阻力增加， 5) 漏风 该除尘器的漏风点有： 上部检修门密封胶条脱落，密封不严，导致大量外界气体进入，净气室周边与含尘气体之间的隔板，

进气室与净气室隔板焊缝气密性差，含尘气体直接进入净气室。 6) 压缩空气及压缩空气管路

该系统常见的故障： 储气罐到各气缸、脉冲阀等用气点的管路接头漏气，

储气罐压缩空气达不到脉冲喷吹所需的喷吹气压， 压缩空气中含有杂质和油水，品质达不到保障

7) 提升阀 常见的故障 提升阀阀板动作不到位，反吹时，阀板与花板出风口有缝隙，

提升阀动作行程过大，导致阀板变形， 阀板锁紧螺母在阀板反复运动后，松动脱落，
阀板与花板间密封橡胶老化，脱落，阀板关闭不严，除尘器喷吹效果降低，
提升气缸设计选型偏小，除尘器工作负压较大时，提升能力不足。8) 清灰控制 除尘器采用定时清灰
方式，清灰顺序为1室至几个室逐个进行。各室消灰间隔时间为3min，几个袋室轮流需要n室 × 3min，，
而至下一个循环几个室轮流下来时间间隔很长，由于小循环的1个周期和每个大循环之间的间隔都过长，
对除尘器的收尘效果产生不利影响。

泊头市威尔康环保设备有限公司

地址：河北省泊头市交河工业园区

电话：0317-8087389

传真：0317-8087389

手机：15076476076

在线qq:2519923865

联系人：何会文

邮箱：2519923865@qq.com

网址：www.wekccq.com