

合金一号耐磨王耐磨电焊条

产品名称	合金一号耐磨王耐磨电焊条
公司名称	德州鼎泰焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市运河经济开发区
联系电话	0534-3688991 15621800991

产品详情

合金一号高耐磨电焊条 (耐磨王)

堆焊焊条 材质 合金 焊芯直径 3.2 4.0 5.0 (mm) 长度 400 (mm)

工作温度 500-1000 () 此焊条是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮的堆焊焊条。依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40%~50%。由于药皮厚，因而套筒较长，在焊条发红后药皮容易有小块脱落，所以宜用直流电流，焊条接正极，使用较小电流。

主要金属成分% c 1.5 cr 3.00 ni 3.00 7.00 si 1.00 w 60 - 75 焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨 60% - 80% 工艺精良脱渣方便电弧稳定！ 用途：适用于受剧

烈磨粒磨损部件的修复和堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件。如：混泥土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混沙箱,螺旋推进器 蛟龙 叶片，排风机叶轮，搅拌机叶片，泥浆泵，煤矿溜槽,水泥厂塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、电铲斗齿、钻头修补等的堆焊等。堆焊层硬度hrc大 85度。