# D256高锰钢堆焊焊条 耐磨焊条

| | |
|---|---|
| 产品名称 | D256高锰钢堆焊焊条 耐磨焊条 |
| 公司名称 | 德州鼎泰焊接材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 德州市运河经济开发区 |
| 联系电话 | 0534-3688991 15621800991 |

# 产品详情

d256高锰钢堆焊焊条　型号：edmn-a-16

说明：高锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

熔敷金属化学成分/%

c≤1.1 si≤1.3 mn 11-16 其他≤5

堆焊硬度hrc：hb≥170

d266高锰钢堆焊焊条　型号：edmn-b-16

说明：高锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），与d256的区别是焊缝金属中加了钼，提高了抗裂性及耐磨性。堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

熔敷金属化学成分：

c≤1.1 si 0.3-1.3 mn 11-18 mo≤2.5 其他≤1

堆焊硬度hrc：hb≥170

d276/d277高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条 型号：edcrmn-b-16/edcrmn-b-15

说明：高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条，采用直流反接，d276可交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），焊缝能加工硬化、韧性好，耐气蚀，具有良好的抗裂性。

用途：用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的导水叶片等，也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机、推土机刀刃板、抓斗、破碎刃等。

熔敷金属化学成分

c≤0.8 si≤0.8 mn 11-16 cr 13-17 其他≤4

堆焊硬度hrc：≥20

d287抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条

说明：抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条，具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊，堆焊金属具有良好的机加工性。

用途：用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修复，还可用于同等材质转轮的焊接。

熔敷金属化学成分

c≤0.15 cr 12-16 ni 4-6

堆焊硬度hrc：hv400（焊态）