

柴油动力发电电焊机250a

产品名称	柴油动力发电电焊机250a
公司名称	特赫实业（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德国特赫 型号:TH7800LEW
公司地址	上海市嘉定区霜竹公路4450号、4490号4幢2层B区2220室
联系电话	2139973689

产品详情

柴油动力发电电焊机250a

电焊机产品分类

常用电焊机从焊接电流上分有 直流、交流、脉冲三类，但常用的是 交流和直流逆变电焊机。交流焊机 实质是一个特殊变压器，但直流逆变电焊机要复杂些，其控制方式现 在基本采用变频式

- 1、铝件缺陷修补机
- 2、模具修补机
- 3、电火花堆焊机
- 4、高能微弧冷焊机
- 5、冷焊修复机

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打厂家电话：021-31253661 18721346689 qq:771585756
联系人：庞经理

机组型号	th7800lew
发电机	
频率hz	50
额定电压（v）	230
额定功率（kw)	5

最大功率（kw）	5.5
直流输出	12v8.3a
启动方式	电启动
焊接	
额定转速（ rmp ）	3000
空载电压（ v ）	80
工作电压（ v ）	23-30
额定电流（ a ）	140
电流范围（ a ）	50-250
焊条直径（ mm ）	φ 2.5-5.0
功率因素cos φ	1
相数	单
7米处噪音db	78-82
发动机	
型号	th188fa
动力形式	单缸、直立、四冲程、风冷柴油机
缸径x行程mm	88x75
排量cc	456cc
最大输出功率（ hp/rpm ）	11/3600
燃油	0#（夏天）-10#（冬天）-35#(严寒) 轻柴油
润滑油容量l	1.65
燃油系统	直喷式
尺寸	
尺寸（ mm ）	720*490*620
包装尺寸（ mm ）	735*505*645
毛重/净重（ kg ）	108/105

逆变电焊机价格,zx7电焊机,电焊机开关,不锈钢电焊机,220伏电焊机,电焊机多少钱,逆变电焊机配件,广焊电焊机,电焊机生产厂家,交流电焊机价格,电焊机保护器,可控硅电焊机,北京时代直流电焊机,租电焊机,两相电焊机价格,家用电焊机价格,315电焊机,米勒电焊机,山西电焊机 柴油动力发电电焊机250a 柴油发电电焊机,250a发电电焊机,250a电焊机,发电电焊两用机,柴油电焊机,多功能电焊机,便携式电焊机,小型电焊机价格,自制小型电焊机,家用电焊机,小型电焊机,电焊机,电焊机工作原理

电焊机日常维护技巧：

- 1、检查焊机输出接线规范、牢固，并且出线方向向下接近垂直，与水平夹角必须大于70°。
- 2、检查焊机电源、母材接地良好、规范。
- 3、检查电缆连接处要可靠绝缘，用胶带包扎好。
- 4、电源线、焊接电缆与电焊机的接线处屏护罩是否完好。
- 5、焊机冷却风扇转动是否灵活、正常。

- 6、检查电缆连接处的螺钉紧固，螺丝规格为六角螺栓 $m10 \times 30$ ，平垫、弹垫齐全，无生锈氧化等不良现象。
- 7、检查接线处电缆裸露长度小于10mm。
- 8、检查焊机机壳接地牢靠。
- 9、电源开关、电源指示灯及调节手柄旋钮是否保持完好，电流表，电压表指针是否灵活、准确，表面清楚无裂纹。表盖完好且开关自如。
- 10、检查 co_2 气有无泄露。
- 11、检查焊机外观是否良好、无严重变形。
- 12、检查 co_2 焊枪与 co_2 送丝装置连接处内六角螺丝是否拧紧， co_2 焊枪是否松动。
- 13、检查 co_2 送丝装置电缆及气管是否包扎并固定好。
- 14、检查 co_2 送丝装置矫正轮、送丝轮磨损及时更换。
- 15、检查检查电机固定和绝缘电圈是否完好。
- 16、检查 co_2 送丝装置上的遥控盒松动。

更多特赫发电电焊机相关技术了解；请拨打厂家电话：021-31253661 18721346689 qq:771585756
联系人：庞经理