

# 高压胶管接头 | 液压胶管接头 | 订做异型接头

产品名称	高压胶管接头   液压胶管接头   订做异型接头
公司名称	河北隆众橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	类型:胶管接头 材质:优质钢材 厂家(产地):河北景县
公司地址	河北衡水市景县降河流许高
联系电话	0318-4365110 13131813296

## 产品详情

本公司常年加工定做各种胶管接头、液压接头、异形接头等。欢迎广大客户来图、来样加工定做。电话:18832827770

### 产品介绍

胶管接头 高压胶管接头泄漏预防在液压系统中,无论是金属管接头,还是软管接头,都存在容易产生泄漏的问题。对于卡套式管接头,大多因管道受到较大的外力或冲击力,使卡套松动或管端面变形而造成泄漏,此时应检查卡套是否失圆、刃口有无缺损、管端是否完好以及卡套螺母的压紧程度等,同时还要消除管道外力。对于扩口式管接头,大多因扩口过度,质量不合要求或多次拆卸,致使扩口变形或裂纹等造成泄漏,此时可将前端截去重新进行扩口。如果使用公母锥顶压进行密封,其泄漏大多是由于两锥面有损伤,可用研磨砂对锥面进行研磨。在一些用“ ”形圈靠端面或外径密封的场合。高压胶管接头泄漏原因高压胶管接头泄漏原因有以下几种:“ ”形圈老化或变形而造成泄漏;“ ”形圈装配不到位,使两平面连接时压不平或“ ”形圈被切割造成泄漏;“ ”形圈未压实,弹性变形量不足而造成泄漏;“ ”形圈止口槽过深而造成泄漏。对此,需重新选择外径相同和截面较粗的“ ”形圈,也

高压胶管接头可将带有止口槽的密封平面进行切削或磨削加工,以减小止口槽深度,使“ ”形圈有足够的弹性变形量(压缩量一般应在0.35-0.65mm之间)。对于采用耐油胶板、羊毛毡、软钢纸板、组合密封垫圈或密封胶的管接头处泄漏,无论是何材质,首先应检查其密封件有无破损,变形、老化和粗糙度过大等情况,然后采取相应的措施。高压胶管接头安装事项(1)胶管在移动或静止中,均不能过度弯曲,也不能在根部弯曲,至少要在其直径的1.5倍处开始弯曲;(2)胶管移动到极端位置时不得拉得太紧,应比较松弛;(3)尽量避免胶管的扭转变形;(4)胶管尽可能远离热辐射构件,必要时装隔热板;(5)应避免胶管外部损伤,如使用中同构件表面的长期摩擦等;(6)若胶管自重引起过分变形时,应有支托件。

本产品的类型是胶管接头,材质是优质钢材,厂家(产地)是河北景县