

高温锡膏，环保锡膏，无铅锡膏，（工作温度227-400）

产品名称	高温锡膏，环保锡膏，无铅锡膏， （工作温度227-400）
公司名称	东莞市金渝晟焊锡电子制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金渝晟 型号:527 加工定制:是
公司地址	东莞市企石镇振兴中路一号
联系电话	0769-81928895 13392930393

产品详情

这款锡膏是低银锡膏(合金为sn99ag0.3cu0.7)，大大的减低了锡膏成本，适合一般的电子消费产品的焊接，具有性价比.其最低峰值为227。在焊剂能力上同样具有优越的润湿性性能。本产品已经通过了sgs的权威认证。

• 焊接能力好 • 具有性价比 • 残留少 • 良好的热冷坍塌性
印刷建议角度：60度為標準。硬度：小於0.1mm間距時，刮刀角度為45度，可使用80~100度肖氏硬度的橡膠刮刀而用不銹鋼刮刀最為理想。印刷壓力：設定值是根據刮刀長度及速度，應該以刮刀刮過鋼版後不殘留錫膏為准，通常使用壓力在200gm/cm²。印刷速度：根據电路板的結構，鋼版的厚度及印刷機的印刷的能力。模版材料：不銹鋼，黃銅或鍍鎳版。钢网模板的设计很重要，建议激光切割和电铸钢网的印刷印刷性能最好。存储与使用冷藏存储将延长对锡膏的寿命，无铅锡膏在小于10的条件下存放时，存放寿命为6个月。锡膏在应在使用之前使其解冻到达工作温度，解冻时间为2小时。包装与运输包装目前无铅锡膏的包装是500g/瓶，针筒灌装。也可根据阁下的需求来灌装。我司的运输包装是泡沫加冰袋，确保运输冷藏安全。建议炉温加热阶段：以2 / 秒的速度上升，为了更高温的焊接，防止助焊剂中的性能不必要的损失，有利于在减少在加热的塌陷、锡珠和桥连。相容阶段：为了更好的焊点质量，建议峰值高于最低峰值227 的20 -30，这样润湿效果好，形成的焊点质量高，时间控制在45秒-90秒。冷却阶段：冷却速度控制在每秒1-4 下降，这样有利形成的细小的晶体。

本产品的品牌是金渝晟，型号是527，加工定制是是，粘度是25（Pa·S），颗粒度是25-45（um），合金组份是SN99AG0.3CU0.7，活性是7.32，类型是优质，清洗角度是60度為標準，熔点是217，规格是SN99 AG0.3CU0.7