

焊粉/铜焊粉/各种焊粉/质优

产品名称	焊粉/铜焊粉/各种焊粉/质优
公司名称	上海昶顺实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:气剂301 焊粉成份:铜锡焊粉
公司地址	上海市黄浦区西藏南路765号602-30室
联系电话	86 024 23945778 13311970129

产品详情

铜焊粉

一、概述：

在金属及合金的高温焊接过程中提高可焊性的粉末状材料，通过焊粉溶解，提高材料表面的流动性。一般成分为硼砂。可称为助焊剂。

使用范围：配合铜基、镍基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢、合金钢、不锈钢、硬质合金等多种材料。可用于炉中钎焊、火焰钎焊、高频钎焊。

物理状态：白色粉末状，颗粒度 150 μm，密度：1.2-1.3 g/cm。

焊前准备：焊前应将焊接表面清理干净，在没有氧化物和油渍的表面上焊接可取得最佳钎焊效果。火焰钎焊时，通常宜用中性焰。

焊接操作：将焊粉用热水调成糊状或先将钎料加热后粘上焊粉使用。操作时应尽量避免火焰直接加热钎料和钎剂。

焊后处理：焊后残渣呈玻璃状。一般采用机械打磨方法清理。最便捷的办法是：待钎料凝固后趁热投入水中骤冷，由水分子汽化的喷爆作用使残渣急冷开裂而脱落下来，同时残渣中可溶部分也发生溶解。但投入水中时焊件温度不可太高，以避免焊件发生变形裂纹。

应用领域：散热器、自行车、健身器、制冷配件、汽车配件、首饰、电器、五金工具等。

储运保管：存放在阴凉干燥处。

产品型号	钎焊温度	特性	用途	应用领域
fb301s	800-1150	可溶性干粉，可直接或用水调制使用	铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢	散热器、自行车

fb301s-1	800-1150	，流动性好，焊渣易清除。 可溶性干粉，可直接或用水调制使用 ，流动性好，焊渣易清除。	、低合金钢。 铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢	器械、电器、 散热器、自行车
fb301s-2	750-1150	流动性好，焊渣易清除。	、低合金钢。 铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢 、工具钢以及硬质合金。	器械、电器、 鱼具、五金工具

本产品的加工定制是否，型号是气剂301，焊粉成份是铜锡焊粉，熔点是200（ ），品牌是川南，适用范围是铜及铜合金之焊接，1是铜焊粉