

CB-BNS陶瓷不锈钢，齿轮泵，微型泵，高温泵，制约泵

产品名称	CB-BNS陶瓷不锈钢，齿轮泵，微型泵，高温泵，制约泵
公司名称	泰兴市建发液压件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:建发 型号:CB-BNS
公司地址	泰兴市黄桥镇刘陈交通西路58号
联系电话	0523-87588888 13852885999

产品详情

cb-bns陶瓷不锈钢齿轮泵

cb-bns陶瓷不锈钢齿轮泵

一、功能简介

cb-bns陶瓷不锈钢齿轮泵,是在cb-b型齿轮泵基础上研制开发出的一种新型化工泵。该泵具有耐酸碱、耐磨损、耐高温、噪音低、寿命长等优点。广泛适用于铸造机械、制药、化工、食品等机械设备和化工设备中。

二、外形及安装尺寸

三、型号说明

四、技术参数

型号	流量l/min	转速r/min	压力mpa	吸油高度mm
----	---------	---------	-------	--------

cb-bns1	1	1450	1.6	300
cb-bns2.5	2.5			
cb-bns4	4			
cb-bns6	6			
cb-bns10	10			
cb-bns16	16			
cb-bns20	20			
cb-bns25	25			
cb-bns32	32			

江苏泰兴液压集团！主要有：泰兴市建发机电有限公司.建发液压件厂.液压元件厂.达力液压件厂.苏中液压件厂.油泵厂等几家生产厂家而建立得销售总公司！泰兴液压集团（泰兴市建发液压件厂）地处美丽富饶的长江之畔，企业拥有先进的技术力量和一流的生产设施及各种专业机械制造系统，配备有cad辅助设计系统，能按照客户的要求，在最短的时间内提供高质量的产品。企业专业生产各种液压元件，产品包括：cb-b系列低压齿轮油泵、cb-b型低压双联齿轮油泵、lhz型立式齿轮油泵装置（q/zq257-77）、wbz型齿轮油泵装置（jb/zq4590-86）、cb-b型低压齿轮油泵电机组（卧室）、cb-b型低压齿轮油泵电机组（立卧室）、bb-b系列摆线齿轮油泵、bb-b系列摆线齿轮油泵（立卧室）、bb-b y型摆线齿轮油泵、bb-b yzl型摆线齿轮油泵电机组（立式）、bb-b yzl型摆线齿轮油泵电机组（立卧式）、cb-b160--500型低噪音大流量齿轮油泵、cb-b160--1000型低噪音大流量齿轮油泵、cb-b型多功能齿轮泵、rhb型润滑线齿轮泵、rhb型润滑线齿轮泵电机组、gzq型给油指示器（jb/zq4597-86）、yzq型给油指示器（jb/zq4597-86）、gy01-（1.5x1.0、1.5x1.5）型齿轮泵、电机组、cbn-e300系列齿轮泵、6.3mpa系列中低压阀、nl型内齿轮形弹性联轴器、cb-fa、fc型高压齿轮油泵、cm-fa、fc型高压齿轮马达、cbj=hy01系列齿轮油泵、snby型双向润滑泵、cb-0.8(1.2)系列齿轮油泵电机装置、pv2r1（2）系列高压低噪声叶片泵、yb1型叶片泵、t8642型双向齿轮油泵、2cy齿轮式润滑泵、kcb、2cy齿轮式输油泵、s型输油泵、sxf-2.5、4.5双向润滑泵、sxf系列双向润滑油泵、r12-1润滑油泵、djb系列电动专用加油泵、luc系列精细滤油车、液压叉车系列：液压叉车，液压搬运车、电动搬运车、液压升降平台、电动升降平台、电动升高车等等、液压系统辅件。

企业按iso9001标准建立了质量保证体系，完善的管理制度。以优质的产品质量，合理的价格，周到的服务，良好的信誉，倍受广大用户的好评。热诚欢迎各界人士莅临指导。

b-bns陶瓷不锈钢齿轮泵

一、功能简介

cb-bns陶瓷不锈钢齿轮泵,是在cb-b型齿轮泵基础上研制开发出的一种新型化工泵。该泵具有耐酸碱、耐磨损、耐高温、噪音低、寿命长等优点。广泛适用于铸造机械、制药、化工、食品等机械设备和化工设备中。

二、外形及安装尺寸

三、型号说明

四、技术参数

型号

流量l/min

转速r/min

压力mpa

吸油高度mm

cb-bns1

1

1450

1.6

300

cb-bns2.5

2.5

cb-bns4

4

cb-bns6

6

cb-bns10

10

cb-bns16

16

cb-bns20

20

cb-bns25

25

cb-bns32

不锈钢齿轮泵在具体的使用中产生重要的性能，在设计中采用一定的结构和性能，按照一定的使用方式进行和原理进行工作和使用，能够在液体的运输中发挥良好的优势特点和性能，下面介绍一下不锈钢齿轮泵的结构和性能，在使用中需要注意的事项等：1. 不锈钢泵的作用：将汽油从油箱中吸出，供给燃油系统足够的具有规定压力的汽油。电控汽油喷射系统压力一般为：多点喷射：0.25 ~ 0.35mpa；单点喷射：0.1mpa。涡轮式不锈钢齿轮泵主要由涡轮、壳体和泵盖等组成。涡轮由电动机驱动，在离心力的作用下，涡轮紧贴壳体，将汽油经窄小缝隙由进油侧驱至出油侧从而加压，燃油通过电动机的内部起到冷却的作用电动机的作用。2. 安装位置：不锈钢泵的安装位置主要有两种，即安装在供油管路中和安装在汽油箱内。但后者应用非常广泛，电动汽油泵通常用固定在油箱上的油泵支架垂直地悬挂在油箱内。双级不锈钢齿轮泵在使用中需要注意一些事项和方法，由于汽油极易挥发，加上泵工作时温度升高和吸油时产生局部真空，使汽油的汽化，泵油量减少，导致输出油压波动。在现代汽车上广泛采用双级电动汽油泵，即由两个电动汽油泵串联，使供油能力提高。当输油管路发生堵塞或汽油滤清器堵塞时，汽油压力超过规定值，限压阀打开，汽油流回进油侧。发动机熄火后，单向阀关闭，避免输油管路中的汽油倒流，保持油路中有一定的残余压力，以便于发动机再起动。3. 组成：不锈钢泵主要是由泵体、永磁式直流电动机和壳体三部分组成。另外还装有安全阀和单向阀。安全阀也称为限压阀（或溢流阀），主要是由阀座、密封钢球及弹簧等组成。单向阀安装在不锈钢齿轮泵的出油口处。泵体是电动汽油泵的主体，根据其结构的不同可分为：滚柱式、涡轮式、齿轮式等。滚柱式不锈钢齿轮泵由壳体、圆柱形滚柱和转子等组成。五个滚柱在转子的槽内可径向滑动，转子与壳体存在一定的偏心。转子在直流电动机的驱动下旋转，在离心力的作用下，滚柱紧压在泵体的内圆表面上，形成五个相对独立的密封腔。旋转时，每个密封腔的容积不断发生变化，在进油口时，容积增大，形成一定的真空，将经过过滤的汽油吸入泵内。在出油口处，容积变小，压力升高，汽油穿过直流电动机推开单向阀输出。不锈钢泵是水泵的一种，它主要应用于小流量、高扬程的用水系统，如饮用水供应系统、压力锅炉供水系统、高纯度净水系统以及医药、食品、精细化工、造纸等行业的冲洗、喷洒等工艺过程。不锈钢泵在使用过程中，应注意以下几点：

- 1.投加点压力
- 2.冲程频率
- 3.吸升高度
- 4.海拔高度
- 5.化学品的腐蚀性

防腐齿轮泵适用于输送有腐蚀性或卫生条件要求高、温度不高于200℃、粘度为5-1500cst的液体，如酸、碱等各种化工原料、食品等。f型泵具有结构紧凑、性能可靠、外形美观等特点。齿轮泵是用两个齿轮互相啮转动来工作，对介质要求不高。一般的压力在6mpa以下，流量较大。齿轮油泵在泵体中装有一对回转齿轮，一个主动，一个被动，依靠两齿轮的相互啮合，把泵内的整个工作腔分两个独立的部分。a为吸入腔，b为排出腔。齿轮油泵在运转时主动齿轮带动被动齿轮旋转，当齿轮从啮合到脱开时在吸入侧（a）就形成局部真空，液体被吸入。被吸入的液体充满齿轮的各个齿谷而带到排出侧（b），齿轮进入啮合时液体被挤出，形成高压液体并经泵排出口排出泵外。齿轮油泵特点:1.结构紧凑，使用和保养方便。2.具有良好的自吸性，故每次开泵前无须灌入液体。3.齿轮油泵的润滑是靠输送的液体而自动达到的，故日常工作时无须别加润滑油。齿轮油泵广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及国防科研等行业。齿轮油泵适用于输送不含固体颗粒和纤维,无腐蚀性、温度不高于150℃、粘度为5~1500cst的润滑油或性质类似润滑油的其它液体。

随着使用时间的增长，齿轮油泵会出现泵油不足，甚至不泵油等故障，主要原因是有关部位磨损过大。齿轮泵的磨损部位主要有主动轴与衬套、被动齿轮中心孔与轴销、泵壳内腔与齿轮、齿轮端面与泵盖等。润滑油泵磨损后其主要技术指标达不到要求时，应将其拆卸分解，查清磨损部位及程度，采取相应办

法予以修复。一、主动轴与衬套磨损后的修复 齿轮泵主动轴与衬套磨损后，其配合间隙增大，必将影响泵油量。遇此，可采用修主动轴或衬套的方法恢复其正常的配合间隙。若主动轴磨损轻微，只需压出旧衬套后换上标准尺寸的衬套，配合间隙便可恢复到允许范围。若主动轴与衬套磨损严重且配合间隙严重超标时，不仅要更换衬套，而且主动轴也应用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到标准尺寸，恢复与衬套的配合要求。二、润滑油泵壳体的修理 壳体裂纹的修理：壳体裂纹可用铸508镍铜焊条焊补。焊缝须紧密而无气孔，与泵盖结合面平面度误差不大于0.05毫米。主动轴衬套孔与从动轴孔磨损的修理：主动轴衬套孔磨损后，可用铰削方法消除磨损痕迹，然后配用加大至相应尺寸的衬套。从动轴孔磨损也以铰削法消除磨损痕迹，然后按铰削后孔的实际尺寸配制从动轴泵壳内腔的修理：泵壳内腔磨损后，一般采取内腔镶套法修复，即将内腔搪大后镶配铸铁或钢衬套。镶套后，将内腔搪到要求的尺寸，并把伸出端面的衬套磨去，使其与泵壳结合面平齐。阀座的修理：限压阀有球形阀和柱塞式阀两种。球形阀座磨损后，可将一钢球放在阀座上，然后用金属棒轻轻敲击钢球，直到球阀与阀座密合为止。如阀座磨损严重，可先铰削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式阀座磨损后，可放入少许气门砂进行研磨，直到密合为止。三、泵盖的修理 工作平面的修理：若泵盖工作平面磨损较小，可用手工研磨法消除磨损痕迹，即在平台或厚玻璃板上放少许气门砂，然后将泵盖放在上面进行研磨，直到磨损痕迹消除，工作表面平整为止。当泵盖工作平面磨损深度超过0.1毫米时，应采取先车削后研磨的办法修复。主动轴衬套孔的修理：泵盖上的主动轴衬套孔磨损的修理与壳体主动轴衬套孔磨损的修理方法相同。四、齿轮的翻转使用 齿轮泵齿轮磨损主要是在齿厚部位，而齿轮端面和齿顶的磨损都相对较轻。齿轮在齿厚部位都是单侧磨损，所以可将齿轮翻转180度使用。当齿轮端面磨损时，可将端面磨平，同时研磨润滑油泵壳体结合面，以保证齿轮油泵端面与泵盖的间隙在标准范围内。

本产品的加工定制是是，品牌是建发，型号是CB-BNS，辊数是四辊，辊筒工作直径是10（mm），工作长度是30（mm），辊筒线速度是1500（m/min），最大辊距是5000（mm），速比是1:100，电动机功率是30（KW），外形尺寸是2（m），重量是23（kg）