

台湾CXC 气动倒角机 模具倒角机 平面倒角机 台湾原装

产品名称	台湾CXC 气动倒角机 模具倒角机 平面倒角机 台湾原装
公司名称	重庆旭晨工具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:CXC 型号:9045Q
公司地址	重庆 九龙坡区 石新路33号附渝州新城2-6.8.9负2-B042号
联系电话	86-2368636264 13308322219

产品详情

气动工具

科技改变未来 工具改变生产

中国总代理

型号: 9045q

产地: 台湾

角度:45度

氣動工具保養及維護

保養重於修理

- 1、濾水，濾塵保正空氣品質,壓縮空氣中水份灰塵等異物造成工具損壞最大原因
- 2、調整壓力,最佳壓力 $6.3 \pm 0.5\text{kg/cm}$ (90psi)，選用適當之管線保證空氣流量
- 3、定時定量加油

- a)使用注油器:每分鐘2-3滴油,應使用氣動工具專用油.
 - b)手動注油:每天從管接頭注入潤滑油氣動工具專用油(3次以上)
 - c)錘打部份請加sae30#.
- 4、定期對工具進行測試,發現異常及時送修.
 - 5、非專業人員勿自行拆修或更改工具結構.
 - 6、附空壓機管線配置圖(僅供參考)

各式氣動工具之故障與排除

友情提醒:工具拆卸前,應先拆除進氣接頭切斷氣源

故障現象	可能性原因	建議排除方法
旋轉式工具 工具不轉或轉速變慢 板機放鬆後工具仍無法停止轉動	<ul style="list-style-type: none"> · 馬達節氣閥或進氣口異物堵住 · 馬達葉片破裂或過度磨損 · 齒輪部份破損或為異物卡住 · 節氣閥止泄環磨損或不在定位 	<ul style="list-style-type: none"> · 清除異物 · 以碇子油注入進氣口扣動板機次數 · 更換葉片 · 清除異物或更換齒輪
往復式工具 工具不能動或動作異常	<ul style="list-style-type: none"> · 閥座或節氣閥,為異物堵住 · 活塞銹蝕或異物卡在氣缸內 · 銼刀頭被活塞打毛卡住 	<ul style="list-style-type: none"> · 清除異物,倒入少數碇子油,再啟動,如不動,再以木錘輕敲氣缸之前端,再不動則以細杆自前端銼刀口插入將活塞輕輕敲出。 · 需送至指定維護中心處理
氣動板手類工具 工具轉速變慢或不轉只見少量空氣自排氣口排出	<ul style="list-style-type: none"> · 氣道可能為異物堵塞 · 氣動馬達內部零件異物堵住 · 動力調整鈕因震動而關閉 	<ul style="list-style-type: none"> · 檢查進氣口等氣道有無陰塞予以清理。 · 清理後如無改善應送維修處理。 · 檢查調速鈕部份零件有無磨損而予更換。
工具不轉而排氣量大	<ul style="list-style-type: none"> · 馬達葉片堵塞或破損 · 馬達轉子因銹蝕卡住 	<ul style="list-style-type: none"> · 先注入碇子油扣板機試轉,並按正反轉鈕反復數次。 · 以木錘或膠錘輕敲馬達外殼。 · 以手板動鑽頭杆,如仍卡住不動請即送修。
套筒不能套牢鑽頭	<ul style="list-style-type: none"> · 鑽頭上套頭環磨損 	<ul style="list-style-type: none"> · 戴上安全眼鏡,切斷氣源,用外卡扣環鉗拆除扣環,如無扣環鉗以虎鉗輕夾,以便拆卸作業。 · 以開板手夾住鑽頭方頭部份,用

		<p>小起子將舊扣環自溝柄槽打出，注意打出時可能急速彈跳造成傷害。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 更換新的扣環背托環，務必用正廠零件。
工具逐漸降低扭力，但仍轉動順暢	<ul style="list-style-type: none"> · 離合氣打擊部份零件因缺潤滑油而磨損 	<ul style="list-style-type: none"> · 檢查離合器油，拆除給沒油塞，搖動傾倒全部離合器油再注入說明書指定的潤滑油及適當油量。 · 離合器油不能加過量，只需50%滿，如一般1/2“板手只需2/1盎斯油脂。
工具不能停止轉動	<ul style="list-style-type: none"> · 節氣閥止泄環破損或不在定位 · 節氣閥杆變形或異物堵住 	<ul style="list-style-type: none"> · 分解節氣閥組並更換止泄環 · 以氣動工具專用油潤滑板機部份，如無法解決再送修。
棘輪板手類工具	<ul style="list-style-type: none"> · 可能棘輪部份齒爪磨損 	<ul style="list-style-type: none"> · 應更換磨損零件。
馬達轉動但鑽頭不轉或轉動異常	<ul style="list-style-type: none"> · 齒爪彈簧強度減弱或破損 	<ul style="list-style-type: none"> · 應更換彈簧。
馬達不轉	<ul style="list-style-type: none"> · 異物進入堵住馬達 	<ul style="list-style-type: none"> · 倒入適量碇子油，並啟動板機。 · 急速板機數次。 · 以套筒套上螺杆再以手動正反轉動看看。 · 如馬達仍卡住，應送修。
氣動式拉釘工具	<ul style="list-style-type: none"> · 夾爪片太髒或磨損 	<ul style="list-style-type: none"> · 清理或更換爪頭。
拉釘插不進或退不出	<ul style="list-style-type: none"> · 頂筒彈簧強度減弱 · 油壓彈簧減弱油壓杆不到定位 	<ul style="list-style-type: none"> · 更換新彈簧 · 依說明書調整適當距離。

氣動工具安全說明

氣動工具，是你提高工作效率的最佳夥伴，旭晨提供以下正確使用須知及安全注意事項，也需要你的正確操作作為最佳保障，請詳細閱讀。

空氣供給及連接的危險：

- 在壓力下的空氣會導致嚴重危險。
- 當使用工具時，更換配件或進行維修時，請關掉空氣源並將工具和空氣源的接頭撥掉。
- 不要將空氣直接對著自己或任何人。
- 管子的纏繞會導致嚴重危險，請隨時檢查並將管子放鬆，放置在適當的位置。
- 在工具上不要直接使用快速接頭。
- 當使用普通的旋轉式接頭時，固定插銷一定要插上。

- 空氣壓力最大不要超過90psi (6.2bar) 或在工具銘牌上所標示的壓力。
- 供給工具90psi的乾淨乾燥的空氣，較高的壓力將導致快速降低工具的壽命。

拋射物的危險：

- 當操作工具，維修工具的配件時，請隨時戴上可抵擋衝擊的眼罩及面具（臉部保護裝備）。
- 即使是小的拋射物，亦會傷害眼睛並可能導致失明。

糾纏的危險：

- 請和旋轉中的轉軸及配件保持距離。
- 請不要戴首飾及穿寬鬆的衣服。
- 在操作中，若頭髮和工具及配件沒有保持距離，可能頭皮會被剝掉。
- 在操作中，若圍勁物（圍巾、領帶等）和工具及配件沒有保持距離，可能脖子會被勒住。

操作的危險：

- 請勿直接接觸轉動中的轉軸及配件，避免手和身體的其他部份被切割請戴上手套來保護手。
- 不要將在把手板機上安全裝置（ safety lock ）的功能取消掉。
- 工具及其配件禁止使用者自行修改。
- 若使用者使用和原廠零件不同的零件，則製造商的現任將自行消滅。
- 對於工具的重量及操作中所產生的力量，操作者或必需有能夠穩定握住工具的力量。

工作環境的危險：

- 滑倒、絆倒、跌倒是導致嚴重傷害或死亡的主要原因，請注意不要將過長的管子留在走道或工作區域。
- 高音量（噪音）可能導致聽覺傷害，請使用者依各地區的規定戴上合乎標準的耳罩。
- 關於振動對人體所造成的危險，請使用者遵守各地區的勞工安全規定來使用。
- 操作中請保持身體的平穩的位置及安全的立足點。
- 重複的工作動作，不便的位置及暴露在振動環境中，會對手臂造成傷害，若手臂麻木，刺痛或白皮膚發生，請即停止使用工具並請教醫生。
- 請避免在工作中吸入灰尖或拋射物（工作時所產生）而對你的健康造成傷害。

潤滑及注油：

- 請使用空壓管線注油器（氣動工具專用油）潤滑工具，請高速為每分鐘2滴油。

若不能使用管線注油器，則每天加數次空壓馬達油到入口處。

台湾c牌 版权所有 翻录必究

本产品的加工定制是否，品牌是CXC，型号是9045Q，产地是台湾，特点是倒角使用，用途（适用行业）是机械制造业模具加工业