

音箱拨轮开关 数码相机拨轮开关 摇头拨轮开关 大头三脚拨轮开关

产品名称	音箱拨轮开关 数码相机拨轮开关 摇头拨轮开关 大头三脚拨轮开关
公司名称	东莞市乐正深电子有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:乐正深 型号:大头三脚拨轮开关
公司地址	广东 东莞市 广东东莞市东城区涡岭工业大道中央路18号
联系电话	86-076983062778 13712666012

产品详情

从这里开始，记住你来过的路；在你的“导航”上做一个标记吧！收藏本店铺，有超级大礼赠送！不信你收藏试试.....（点击上面的图标）

轻触开关型号规格参数与简介欲需要了解更多请点击：[tel](tel:13712666012)

:13712666012 <qq:85862716>

产品名称：大头三脚拨轮开关
型号规格:k3-01

特殊定制：拨柄可做白色

产品图片：

一、拨轮开关参数

二、拨轮适用简介

三、【注】由于产品种类繁多，员工加工及材料不断变化，以上报价仅作参考，如需了解更多详细价格及相关产品样板和改模等需求，请点击下方旺旺、qq和手机与我们联系，我们会以最快速度给你满意打答复，感谢您的咨询！

轻触开关产品魅力展示图欲需索取样板及了解价格请点击：

tel:13712666012 qq:85862716

轻触开关具有竞争力的产品细节结构 欲需索取
样板及了解价格请点击： tel:13712666012 qq:85862716

轻触开关产品详细尺寸图纸欲需索取样板及了解价格请点击：
tel:13712666012 qq:85862716

公司产品使用效果图欲需索取样板及了解价格请点击： tel:13
712666012 qq:85862716

公司业务联系方式欲需索取样板及了解价格请点击： tel:1371
2666012 qq:85862716

工厂地址：浙江省乐清市虹桥镇石帆工业区乐深工业园

业务地址：广东省东莞市东城涡岭工业大道中央路18号

手机号码：13712666012 15818317253

联系电话：0769-83062778

腾讯：85862716

阿里旺旺：乐正深01

公司内部资料报告欲需索取样板及了解价格请点击： tel:1371
2666012 qq:85862716

东莞市乐正深电子有限公司是属浙江乐深电子有限公司东莞分公司，公司坐落于风景秀丽的浙江乐清湾石帆工业园区，拥有建筑面积1万余平方米的现代花园式工厂。公司创建于1989年，一直专注于电子开关插座连接器系列产品的研发、制造、生产、销售，产品广泛用于家用电器、电脑、通讯设备等领域。产品畅销全国二十多个省市、自治区，享有较高的知名度。

本公司开发的产品，全部采用进口原料制造，工艺先进，质量可靠，品种规格齐全。本公司紧随电子开关插座连接器发展新潮流，不断地开发新产品，以满足广大用户的需要。

公司生产质量管理体系先进，在同行业中率先通过iso 9001：2000质量管理体系和iso14001：2004环境管理体系的认证；部分产品已通过美国ul认证；产品完全符合欧盟rohs指令的环保要求。产品设备和检测设备先进，具有先进的半自动生产流水线及设备，并拥有一批受过严格培训的技术人员和管理人员队伍。同时，公司非常重视管理创新、技术创新及人才的培养，为公司长期稳定的发展打下了坚实的基础。

公司坚持“诚信为本、顾客至上、科技先导、品质卓越”的质量方针，时刻关注用户的需求，提供优质的产品和服务。在深圳、东莞、香港、上海、苏州等地都设有办事机构，一向以稳定、可靠的产品质量和良好的售前、售后服务得到广大用户的信任。

热忱欢迎广大客户前来参观、洽谈、共同创造“乐深”的美好明天。

公司相关资质及荣誉证书欲需索取样板及了解价格请点击：
tel:13712666012 qq:85862716

公司内部研发生产设备图需索取样板及了解价格请点击：tel:
:13712666012 qq:85862716

本公司拥有一支经验丰富的工程师及模具设计人员队伍，具备多种精密测量仪器，如：突跳值力度计、x射线电镀层分析仪、钢材元素分析软件、投影仪、硬度测试仪等，辅助有关人员设计使用。工程部人员按照市场趋势不断研讨、开发出各类开关插座并将图样交各有关部门进行开模。

手工组装线

五金冲压车间

自动组装线

公司检验部设备图品质的保障 欲需索取样板及了解价格请点击：tel:1

落实iso-9001及14001的精神，致力品质提升以达持
机、测漏机、盐水渍雾测试机、3次元精密量测仪、

售后服务说明 欲需索取样板及了解价格请点击：tel:1371

2666012 qq:85862716

1、物流运费说明

二.轻触开关使用时的注意事项 1.给端子进行焊接时，如果在端子上施加负荷，因条件不同会有松动，变形及电特性劣化的可能，请在使用时注意。 2.因为焊接时，水溶性助焊剂有使开关腐蚀的可能，请避免使用。3.关于焊接的条件设定,请根据实际批量生产时的条件进行。 4.如果在超过额定电压使用,会有接触不良的可能,用于上述情况时,请另行确认。电源4.如果在超过额定电压使用,会有接触不良的可能,用于上述情况时,请另行确认。电源5.不能清洗。 6.产品以直流的电阻负荷为前提设计制造的。使用其他的负荷(感应性负荷(l),电容性负荷(c))时，请另行确认。

7.请注意应根据各开关种类规定的跳动和震荡将电路设定(软件设定)成组合部件不产生误动作。 8.注意不能在使用温度范围的上限附近及下限附近长期连续使用。请注意应在使用条件规定的产品规格书中的各种环境试验的范围内。

三、产品使用说明

通常，拨动开关出厂时，撞针的位置为[off]。请在[基板实装] [焊接] [焊剂清洗] [干燥]处理完毕前，保持这种状态。焊接时的热量可能会导致弹片等变形。1、通过自动设备的实装 自动插入机的导槽制动器应使用本体制动方式，半导体制动方式可能会导致端子变形，成为基板插入错误的原因。若必须使用半导线制动方式的话，请务必在实现确认实机状态的情况下再进行使用。印刷基板建议使用 $t=1.2 \sim 1.6\text{mm}$ 的产品 自动插入时的基板孔一般需要 0.9mm 以上。2、手工插入或使用ic插座的实装 安装时间建议使用市场上销售的ic插入专用工具。端子的尺寸、节距等于ic相同，因此可以使用基板用ic插座。（表面安装型除外）在插入按照事先制定的尺寸开的安装孔时，或插入上述ic插座时，在确认了各列端子处于可以完全同时进入安装孔（或插座孔）的状态后，再沿印刷基板垂直方向施加压力，让端子充分插入。

需要取下时，不要将螺丝刀等插入拨动开关和基板面之间搅动，应使用市场上销售的ic插入/拔御专用工具。【关于拨动开关焊接】焊接时应按照下列条件进行作业 1、焊接时的共通注意事项 滑动型的撞针应确实在on或off的位置上。

焊接前请务必确认开关没有从基板上浮起。多层积层基板等，需要实现进行确认试验。根据做法等不同，可能发生热变形。 2、自动焊接槽（流动焊接槽）的场合 焊接温度：260 以下，焊接时间：5秒以内（单面基板t=1.6mm）

发泡焊剂应不超过开关安装侧的印刷基板的上面。焊剂到基板上的话容易进入开关内部，引起导通不良等。 3、回流

炉（表面实装）的场合 回流焊接请在下述条件内进行（测定点：开关的上方）： 根据使用的回流槽的不同，可能发生设定条件与开关周围的温度不同的情况。因此应事先取得温度概况，并确认向开关本体施加的温度以及焊接状况后，再进行使用。 4、手工焊接的场合（表面安装型除外）usb插座

焊接温度：350 以下；焊接时间：3秒以内（单面基板t=1.6mm） 由于修改等需要再焊接时，焊接的次数应该最多2次。这时，第一次和第二次之间应间隔5分钟以上。 5

、关于助焊剂的使用 由于助焊剂的种类、涂抹量、涂抹方法都会造成助焊剂进入开关内部，从而使开关劣化。因此请事先评价助焊剂。 焊接和清洗过程:1、手焊：温度控制在200

，焊接时间大约10秒钟2、波焊：温度控制在130 ，焊接时间大约2秒钟

公司业务相关联系方式欲需索取样板及了解价格请点击：tel:13712666012qq:85862716

工厂地址：浙江省乐清市虹桥镇石帆工业区乐深工业园

业务地址：广东省东莞市东城涡岭工业大道中央路18号

手机号码：13712666012 15818317253

联系电话：0769-83062778

腾讯：85862716

阿里旺旺：乐正深01

本产品的加工定制是是，品牌是乐正深，型号是大头三脚拨轮开关，最高电压是12（V），额定发热电流是0.5（A），用途是操作各种手提电话，用于操作各种需要高密度按照的产品，如手机、通讯等结构紧凑的电子设备。，产品认证是ROHS，物料编号是大头三脚拨轮开关