

GDF125-18Z/6.5 水冷石材雕刻主轴恒转矩

产品名称	GDF125-18Z/6.5 水冷石材雕刻主轴恒转矩
公司名称	常州市翰琪电机有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:前程 型号:GDF125-18Z/6.5 主轴锥孔:ER32
公司地址	武进区横林镇镇西工业园区
联系电话	0519-88721016 18068523016

产品详情

产品参数：

感谢您惠购我公司产品，为了更好了解和使用gdf系列风冷电主轴，请在装机前仔细阅读使用说明书。

一、使用说明：

- 1、选择变频器应与电主轴的电压、功率、频率相匹配来配套使用。设置变频器首先设置变频器的基准频率，变频器的基准频率按电主轴的最高频率设置。
- 2、将变频器与电主轴三相电源连接，其中变频器的三相电源线应焊接在插头1(u1)、2(v1)、3(w1)脚上，4脚为地线。然后变频器与外接电源连接。接通电源后变频器点动，观察电主轴的旋转方向是否与电主轴指示方向一致，如旋转方向不一致应立即关机改正，电主轴严禁在错误的旋转方向上运转。电主轴与变频器连线不宜超过25m。
- 3、由于精密角接触球轴承油脂润滑的极限转速的限制，电主轴不允许超速运行。超速运行会造成精密角接触球轴承烧坏。
- 4电主轴正常工作时做好一听，二摸，三看三个环节。一听电主轴有无异常声出现，发现异常声应及时关机检查。二摸电主轴发热、振动是否稳定，若发热、振动加剧及时关机检查。三看被加工的表面质量是否稳定，如不稳定及时关机检查。

二、维护和保养

- 1、电主轴运行时发现声音或振动异常时，应立即停机检查轴承，必要时须更换新轴承。当运行中发出异常气味或突然停转，应立即切断电源，用摇表测量定子对地电阻及三相电阻，绝缘电阻丧失为定子烧坏，应回厂更换定子。

2、电主轴停用时间较长时，应用压缩空气将冷却管道中的残余冷却液吹干净，并对电主轴进行防锈处理。电主轴存放或停用6个月后，须重新更换新油脂后方可使用，否则将影响电主轴寿命。

3、为延长电主轴的使用寿命，新的电主轴或更换新轴承的电主轴应在转速范围内均分4~8档，每段运行30min后再升速，避免直接高速运转而缩短轴承的使用寿命。在节假日后，开机使电主轴空载运转半小时后，再开始工作。

4、已损坏的电主轴须维修时，应回公司由我公司修理，本公司将竭诚为你服务。

三、电主轴不免费保修的声明

如果用户在使用过程中没有按使用说明书操作，造成电主轴损坏，出现下列情况时，本公司将实行收费维修。

- 1、电主轴的使用电压与铭牌不符，造成定子烧坏。
- 2、电主轴在缺相的情况下使用，造成定子烧坏。
- 3、由于用户操作失误使电主轴撞车，造成电主轴损坏。
- 4、用户私自拆卸电主轴，造成电主轴损坏。
- 5、外壳与通风道堵塞粉尘，造成电主轴烧坏。
- 6、用户私自加大切削参数,造成电主轴损坏。

本产品的品牌是前程，型号是GDF125-18Z/6.5，主轴锥孔是ER32，额定转速是18000（rpm），最大转速温升是30（ ），动平衡是0.01（mg），最大转速噪音是20（db），锥孔振摆是0.03（mm），适用机床是雕刻机，是否库存是是，是否批发是是