

汽水分离器 真空泵水环泵配件 分离器 卧式分离器 WF1200

产品名称	汽水分离器 真空泵水环泵配件 分离器 卧式分离器 WF1200
公司名称	淄博春旭机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 适用对象:广泛川于造纸、化工、石化、轻工、 制药、食品、冶金、建材、电器、洗煤、选矿、 化肥等行业。 应用领域:化工,食品,制药,选矿,石油,煤炭,水处理, 船舶,医用、制药,冶金,纺织,其他
公司地址	山东 淄博市 博山执信路中段
联系电话	05334182279 13405332100

产品详情

一、wf型汽水分离器/蒸汽分离器的使用范围及分类：wf型汽水分离器分为两类：a类是挡板式汽水分离器，适用于饱和蒸汽或压缩空气中的蒸汽和水的分离，其型号表示为wf-气体管径（例：wf-150）；b类是旋转式汽水分离器，适用于蒸汽冷凝水中的闪蒸和水的分离，其型号表示为wf筒体直径—蒸汽和水的入口管径（例：wf1500-400）。二、wf型汽水分离器/蒸汽分离器简介 2.1挡板式汽水分离器1、特点：最高分离效率（干燥度可达到98%）最低压降（约为千分之五）；结构参照压力容器规范设计。按材料分碳钢和不锈钢设备。连接方式标准:国标法兰 hg20594-97,美标法兰class 1b150-2500 ansi b 16.5(88)。对蒸汽中含有空气的情况，汽水分离器上部设计了排空气口。

2.2 旋转式汽水分离器 全自动旋转式汽水分离器采用三级分离，同时兼湿蒸汽的二次分离为一体的新型产品，全自动汽水分离器内置汽水分离旋转结构、二次分离机构和蒸汽除湿结构。特点：排水量大，分离器设独立水流通道，能迅速将分离水排出；立式左侧为进水口，上面为出汽口；阻力小，分离为旋转结构和二次分离结构，减少蒸汽流经时的压降；汽水分离器使用寿命15年及以上；出口蒸汽干度98%。

工作原理

汽水分离器的工作原理：大量含水的蒸汽进入汽水分离器，并在其中以离心向下倾斜式运动；夹带的水份由于速度降低而被分离出来；被分离的液体流经疏水阀排出，干燥清洁的蒸汽从分离器出口排出。

挡板型 - 挡板或折板式分离器由很多挡板构成，流体在分离器内多次改变流动方向，由于悬浮的水滴有较大的质量和惯性，当遇到挡板流动方向改变时，干蒸汽可以绕过挡板继续向前，而水滴就会积聚在挡板上，汽水分离器有很大的通流面积，减少了水滴的动能，大部分都会凝聚，最后落到分离器的底部，

通过疏水阀排出。

汽旋型 - 汽旋或离心型分离器使用了一连串肋片以便产生高速气旋，在分离器内高速旋转流动的蒸汽。

吸附型 - 吸附型分离器内部的蒸汽通道上有一个阻碍物，一般是一个金属网垫，悬浮的水滴遇到它后被吸附，水滴大到一定程度后，由于重力作用落到分离器底部。结合汽旋和吸附两种形式的分离器也很常见，由于结合了这两种方法整个分离效率会有所提高。

挡板式、汽旋式和吸附式分离器的主要不同是，挡板式分离器在较大的流速范围内可以保持很高的分离效率，而汽旋式和吸附式分离器的分离效率只有在蒸汽速度13m/s以下才能达到98%，否则效率会很低，蒸汽速度为25m/s时，其分离效率大概仅为50%。

研究表明，挡板式分离器在10m/s到30m/s的流速之间分离效率可接近100%，所以说如果有较大的速度波动，挡板式分离器用于蒸汽系统更为合适，况且如果管道选小，湿蒸汽的速度可超过30m/s。解决这一问题的方法之一是增大汽水分离器的口径以及分离器上游管道口径，以减小进入汽水分离器的蒸汽流速。

本产品的加工定制是是，适用对象是广泛川于造纸、化工、石化、轻工、制药、食品、冶金、建材、电器、洗煤、选矿、化肥等行业。，应用领域是化工,食品,制药,选矿,石油,煤炭,水处理,船舶,医用、制药,冶金,纺织,其他，产品类型是全新，型号是卧式汽水分离器2600，品牌是春旭，产品别名是汽水分离器，处理能力是8立方，用途是气液分离，作用原理是量含水的蒸汽进入汽水分离器，规格是2600，卧式分离器是2600