

# 染料、直接耐晒棕BRK-01(锡利棕BRK-01)真丝纯棉棉麻印染染色

产品名称	染料、直接耐晒棕BRK-01(锡利棕BRK-01)真丝纯棉棉麻印染染色
公司名称	邢台彩源化工有限公司
价格	面议
规格参数	名称:直接棕 品牌:彩源精化 分类:直接耐晒染料
公司地址	南和县三召乡宋庄村401号
联系电话	13831966631

## 产品详情

直接染料及自己耐晒染料：

直接染料，指能直接溶解于水，对纤维素纤维有较高的直接性，无需使用有关化学方法使纤维及其他材料着色的染料。直接染料能在弱酸性或中性溶液中对蛋白纤维（如羊毛、蚕丝）上色，还应用于棉、麻、人丝、人棉染色。色谱齐全、价格低廉、操作方便。缺点是水洗、日晒牢度不够理想。

### 1染料原理

直接染料具有磺酸基(-so<sub>3</sub>h)或致基(-coon)等水溶性基团分子结构排列成直线型。芳环结构处于同一平面，因此直接染料对纤维素纤维具有较大的亲和力，在中性介质中直接染色，只要把染料溶解于水，便可进行染色。

染料在溶液中被纤维吸附到表面，然后不断向纤维的无定形区扩散，与纤维大分子形成氢键和范德华力的结合。

其派生的染料有直接耐晒染料和直接铜盐染料。

### 2染料特点

直接染料含有-so<sub>3</sub>na、-coona等水溶性基团，溶解度随温度的升高而显著增大，对于溶解性差的直接染料可以加纯碱助溶。直接染料不耐硬水，大部分能与钙、镁离子结合生成不溶性沉淀，使染色织物产生色

斑，因此直接染料必须用软水溶解。生产中染色用水如果硬度偏高，可加入纯碱或六偏磷酸钠，既有利于染料溶解，又有软化水的作用。

直接染料对纤维素纤维的直接性较其他染料高。这主要是由于直接染料的分子量较大，分子结构呈线型，对称性较好，共轭体系长，同平面性好，染料和纤维分子间的范德华力大。同时，直接染料分子中含有氨基、羟基、偶氮基等基团，能与纤维素纤维中的羟基，蛋白质纤维中的羟基、氨基等形成氢键，使染料直接性进一步提高。

直接染料上染纤维素纤维时，盐起促染作用。其促染机理是，直接染料在溶液中离解成色素阴离子上染纤维素纤维，纤维素纤维在水中也带负电荷，染料和纤维之间存在电荷斥力，在染液中加入盐，可降低电荷斥力，提高上染速率和上染百分率。不同的直接染料盐的促染效果是不同的。分子中含磺酸基较多的盐效应直接染料，盐的促染作用显著，促染时盐应分批加入，以保证染料上染均匀。上染百分率低的直接染料需要多加盐，具体用量可根据染料品种和染色深度而定。匀染性要求高的浅色产品应适当减少盐的用量，以免造成局部上染不匀，出现色花等染疵。

### 3温度影响

温度对不同染料上染性能的影响是不同的。对于上染速率高、扩散性能好的直接染料，在60—70℃得色最深，90℃以上上染率反而下降。这类染料染色时，为缩短染色时间，染色温度采用80—90℃，染色一段时间后，染液温度逐渐降低，染液中的染料继续上染纤维，以提高染料的上染百分率。对于聚集程度高、上染速率慢、扩散性能差的直接染料，提高温度可以加快染料扩散，提高上染速率，并促使染液中的染料吸尽，提高上染百分率。在常规染色时间内，得到最高上染百分率的温度称为最高上染温度。根据最高上染温度的不同，生产上常把直接染料分成最高上染温度在70℃以下的低温染料，最高上染温度在70—80℃的中温染料和最高上染温度在90—100℃的高温染料。在生产实践中，棉和粘胶纤维针织物通常在95℃左右染色，真丝针织物的染色温度较低，因为过高的温度有损纤维光泽，其最佳染色温度为60—90℃。适当降低染色温度，延长染色时间对上染有利。

本产品的名称是直接棕，品牌是彩源精化，分类是直接耐晒染料，外观是棕色粉末，强度是100（分），色光是棕，保质期是60（个月），染料索引号是直接棕，直接染料是直接棕