

# GT12 M3-M16扭力夹头 丝攻夹头 攻丝夹头 安全过载保护 丝锥夹头

产品名称	GT12 M3-M16扭力夹头 丝攻夹头 攻丝夹头 安全过载保护 丝锥夹头
公司名称	山东泗水宏瑞机床附件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	泗水县济河办孙家庄社区
联系电话	13954735119

## 产品详情

攻丝夹头是以内螺纹加工机床夹具,一种多用夹持丝锥的工具系列,品种繁多.是机加工中最常见夹具之一.按尾柄可分为:直柄,莫氏锥柄按攻丝工艺可分为:刚性,浮动(扭力保护)

莫氏锥柄攻丝夹头:可分莫氏外锥柄,与内莫氏短锥孔攻丝夹头组成部分:1.锥柄2.莫氏套筒3.连接杆4.7种丝锥套使用方法和保养:1.安装时先将夹头锥体和机床主轴擦洗干净,然后将本体锥体安装在主轴上,用橡胶锤或木锤轻击本体端面,以保证紧密、牢固或用接杆拉紧。2.根据加工需要选择相应套筒擦洗干净,放入主体内孔,轻推主体滑帽,使套筒四方置入主体内四方孔中,再把相应刀具装夹在套筒上装夹完毕,即可加工使用。3.如用攻丝功能,切记先把螺帽松开,加工时根据丝锥不同扭矩大小的需要,旋紧螺帽(螺帽不易过紧),使丝锥不滑动即可。4.丝锥放入丝锥套筒时,应注意把四方柄置入筒夹内四方孔中,以增加扭矩。5.轻推滑帽,即可先卸下套筒(或更换),使用完毕,清洗防锈、主体、筒夹

型号	m	d	d	d1	l	l1	w
gt3-3	3	3.25	38	19	33.7	56	2.5
-4	4	4.1					3.15
-5	5	5.1					4
-6	6	6.4					5
-8	8	6.4					5
-10	10	8.1					6.3
-12	12	9.1					7.1
gt12-12	12	9.1	58	30	51.7	82	7.1
-14	14	11.3					9

-16	16	12.6					10
-18	18	14.1					11.2
-20	20	14.1					11.2
-22	22	16.1					12.5
-24	24	18.1					14
gt24-24	24	18.1	85	45	74.5	122	14
-27	27	20.1					16
-30	30	20.1					16
-33	33	22.5					18
-36	36	25.1					20
-39	39	28.1					22.4
-42	42	28.1					22.4
gt45-45	45	36.1	135	78	116	210	29
-48	48	38.1					29
-52	52	42.1					32
-56	56	45.1					35
-60	60	45.1					35
-64	64	48.1					36
-68	68	52.1					39
-70	70	52.1					44
-76	76	56.1					46
-80	80	56.1					48

本产品具有浮动伸缩，快换，扭力过载，保护丝锥等功能。

适合在钻床，攻丝机，镗床，车床等设备攻丝，攻丝范围m12-24.

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是GT12-M3-M16，品牌是宏瑞攻丝夹头，型号是GT12-M3-M16攻丝夹头，材质是高速钢，规格是G12丝锥夹头，适用机床是组合机床，是否进口是否，硬度是60，精度是0.02，锥度是B18、B16、BT、MS2、3、4、5，是否库存是库存，是否批发是批发