

UV玻璃CNC切割保护油墨 耐水耐切削液 触摸屏保护油墨

产品名称	UV玻璃CNC切割保护油墨 耐水耐切削液 触摸屏保护油墨
公司名称	鹤山市同鑫源电子有限公司
价格	面议
规格参数	适合版型:网孔版 型号:UV-286 品牌:同鑫源
公司地址	鹤山市沙坪街道镇南工业区东区庆仁经济合作社
联系电话	86-07508413525 18675038075

产品详情

一、工艺介绍：

玻璃镜片类产品（0.4-1.0mm厚）开片，仿型磨边，精雕加工过程中进行保护，最大限度防止划伤，裂片，可耐碱性切削液数小时冲击与浸泡，大大减少了平磨时间与抛光耗材的用量，最大限度地提升了生产与经济效益。此工艺广泛用于手机镜片（lens），触控面板，电器玻璃面板等行业。

二、特点：

适用丝印生产，涂膜表面均匀，无气泡或针孔，硬化速度快，具有优良的附着力、耐热性、遮蔽性，耐划伤性能优良。使用水脱膜，不会产生废水，大大降低排污成本。稀碱液退膜，不会降低玻璃本身强度，表面不会产生白点，且无残留。

耐cnc液24小时以上，耐水24小时以上，可用弱碱液快速去除残膜。

颜色可调，粘度可调。

符合rohs要求。

三、工艺流程：

基材表面清洗—丝印油墨—固化—cnc等加工过程—退膜。

四、油墨操作参数：

1.开油：使用前均匀搅拌1-3分钟，静置于1-2分钟；

2.前处理：玻璃镜片表面清洗，除油，除尘等；

3.印刷方式：丝印。建议200-300目网版印刷；

4.固化条件：uv能量 1600 ± 200 mj/cm²。

5.cnc开料—开槽—修边—精雕等加工

6.退膜：使用稀碱水退膜，加温至50℃，1分钟内完全脱膜。

本产品的适合版型是网孔版，型号是UV-286，品牌是同鑫源，耐温性比其他，单件净重是1000（g），着色力是100（%），细度是5（ μ m），适用对象是手机屏，电脑屏，数码屏，光学玻璃，保质期是3（个月），颜色是蓝色，绿色，可调