

高质量 橡胶缓冲托辊 平行托辊 尼龙托辊

产品名称	高质量 橡胶缓冲托辊 平行托辊 尼龙托辊
公司名称	景县中奎胶滚加工点
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:多种型号 规格:根据客户要求
公司地址	温城乡郁庄（经营场所）
联系电话	86 0318 4252616 13833819667

产品详情

托辊的作用是支撑输送带和物料重量。托辊运转必须灵活可靠。减少输送带同托辊的摩擦力，对占输送机总成本25%以上的输送带的寿命起着关键作用。虽然托辊在带式输送机中是一个较小部件，结构并不复杂，但制造出高质量的托辊并非易事。

判断托辊好坏的标准有以下几条：托辊径向跳动量；托辊灵活度；轴向窜动量。

托辊径向跳动量对胶带输送机的影响

在国家规定的跳动量的范围内，可以保持胶带机平稳运行，否则就会使得胶带输送机胶带共振跳动，造成物料抛洒，污染环境，在带速越高的情况下越显得径向跳动量小的好处。我国国家标准规定量为0.7毫米，日本jis标准规定的量为0.5毫米。

托辊灵活度对胶带输送机的影响

在胶带输送机运行过程中，托辊的灵活度显得非常的重要，如果托辊灵活度不好，旋转阻力系数高的时候，整个胶带输送机系统就得付出更大的动力，消耗更多的电力，有时还会造成胶带撕裂，电机烧毁的情况，更严重的时候可以引起火灾。所以，选用旋转阻力系数低（最好低于0.020）的托辊是胶带输送机设计、选型的重要内容。

轴向窜动量

对胶带输送机的影响目前我国胶带输送机制造技术越来越先进，但是轴线窜动还是一个需要重点研究的课题，因为我国目前的胶带制造技术，胶带输送机安装技术还和世界上先进国家有较大的差距，往往会出现胶带跑偏的情况，如果托辊的轴向窜动量大，就会造成托辊的较早损坏。一般轴向窜动量控制在0.5-0.7毫米以内较好。

本产品的加工定制是是，型号是多种型号，规格是根据客户要求，材质是橡胶，直径是89-1250（mm）

, 长度是190-3000 (mm) , 轴承类型是204-305-306-307-308 , 承载是国家标准 (kN) , 适用范围是广泛