

螺纹刀具 YAMAWA螺旋丝锥N+SP(升级版) M1.2~M6原装

产品名称	螺纹刀具 YAMAWA螺旋丝锥N+SP(升级版) M1.2~M6原装
公司名称	昆山卡福卡五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:YAMAWA 型号:N+SPM1.2-M6
公司地址	中国 江苏 苏州 昆山市 萧林中路1087号
联系电话	86 0512 50150640

产品详情

产品名称：yamawa丝锥公制粗牙（m）

型号：n+sp（升级版）

品牌：日本yamawa（弥满）丝锥

产地：japan

精度等级:yamawa p级（有加大精度可供选择）

螺丝攻材质：hss-e

切刃吃入部牙数：2.5牙

表面处理：n-sp(ox)-酸化处理

适用被削材：抗拉强度600-900n/mm²之中高碳钢，合金钢，青铜等...

抗拉强度750n/mm²以下之中低碳钢,铜,铝,镁合金等...

适用范围：不通孔加工，也可加工通孔

切削深度：直径的1.5倍以内最佳

特点:通用性强,适用范围广

螺旋丝锥，代号n-sp (n+sp) (ox)，正品。ps:m6以下为n+sp，m8以上为n-sp，螺旋角度为40度。螺旋丝锥攻牙时能将切屑由孔后方排出孔外，能避免切屑堵塞于孔内造成丝攻损害，最适合于一般钢铁合金与非铁合金之盲孔加工。（ox为表面经氧化处理之螺旋丝锥，表面呈黑色，适用于钢铁合金材料攻牙，表面之氧化膜可降低丝锥与材料产生溶着现象，避免刀具产生刀瘤。

本产品的是否标准件是标准件，品牌是YAMAWA，型号是N+SPM1.2-M6，材质是高速钢，螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是车床，是否涂层是非涂层，规格是N+SPM4*0.7,N+SPM1.4*0.3P1,N+SPM1.6*0.35P1,N+SPM1.7*0.35P1,N+SPM1.7*0.35P2,N+SPM1.7*0.35P3,N+SPM1.8*0.35P1,N+SPM2*0.4P1,N+SPM2*0.4P2,N+SPM2*0.4P3,N+SPM2*0.4P4,N+SPM2.2*0.45P1,N+SPM2.3*0.4P1,N+SPM2.3*0.4P2,N+SPM2.3*0.4P3,N+SPM2.5*0.45P1,N+SPM2.5*0.45P2,N+SPM2.5*0.45P3,N+SPM2.5*0.45P4,N+SPM2.6*0.45P1,N+SPM2.6*0.45P2,N+SPM2.6*0.45P3,N+SPM2.6*0.45P4,N+SPM3*0.5P1,N+SPM3*0.5P2,N+SPM3*0.5P3,N+SPM3*0.5P4,N+SPM3.5*0.6P1,N+SPM3.5*0.6P2,N+SPM3.5*0.6P3,N+SPM3.5*0.6P4,N+SPM4*0.7P2,N+SPM4*0.7P3,N+SPM4*0.7P4,N+SPM4.5*0.75P2,N+SPM5*0.8P2,N+SPM5*0.8P3,N+SPM5*0.8P4,N+SPM6*1P2,N+SPM6*1P3,N+SPM6*1P4，制式是公制，适用对象是手用，功能是内排屑