



|              |   |
|--------------|---|
|              | 量分为普通含锰量和高含锰量两大类。按钢中杂质 s、p 含量不同分为优质钢、高级优质钢、特级优质钢。这类钢必须同时保证钢的化学成分和机械性能的要求。压力容器上常用的钢种有 20 号、35 号钢等，这类钢的国家标准是 gb 699 - 99  |
| 杂质元素对碳钢性能的影响 | 1、锰 约为0.25%~0.80%。固溶强化；清除feo，降低钢的脆性；与硫化合成mns，可以减轻硫的有害作用。有益。2、硅 约为0.10%~0.40%，固溶强化；除feo对钢质量的不良影响，有益。3、硫fes与fe形成低熔点共晶体（熔点为985 ），在1000~1250 热加工时导致钢变脆而开裂，“热脆”。有害。4、磷强度、硬度提高，但使塑性和韧性降低，“冷脆”。有害。 |
| 常用钢号及用途      | t7、t8：制作承受一定冲击而要求韧性的零件。如大锤、冲头、凿子、木工工具、剪刀<br><br>t9、t10、t11：制造冲击较小的要求高硬度高耐磨性的工具。如丝锥、小钻头、冲模、手锯条<br>t12、t13：制作不受冲击的工具。如锉刀、刮刀、剃刀、量具   |

| 品名   | 现货规格/mm     | 材质      | 品名   | 规格/mm        |
|------|-------------|---------|------|--------------|
| 光亮圆棒 | 3.0-10.0    | 18crni8 | 热轧钢板 | 3.0-5.0（厚度）  |
| 光亮圆棒 | 10.0-15.0   | 18crni8 | 热轧钢板 | 6.0-10.0（厚度） |
| 光亮圆棒 | 15.0-20.0   | 18crni8 | 热轧钢板 | 10.0-16（厚度）  |
| 光亮圆棒 | 20.0-50.0   | 18crni8 | 热轧钢板 | 18-20（厚度）    |
| 冷轧钢板 | 0.4-0.8（厚度） | 18crni8 | 热轧钢板 | 22-28（厚度）    |
| 冷轧钢板 | 1.2-2.0（厚度） | 18crni8 | 热轧钢板 | 30-34（厚度）    |
| 冷轧钢板 | 2.2-4.0（厚度） | 18crni8 | 热轧钢板 | 35-80（厚度）    |

澳得不是金属行业得唯一  
却能做到您首选采购得第一

- 1.以上报价随市场行情波动，仅供参考。
- 2.按客户需求下料加工需加余量理算重量：长、宽各加10mm。
- 3.因本司产品较为特殊，暂不支持网上订购。
- 4.物品送到后，请当着快递公司或物流工作人员开包检查，一定要确认无损坏和无漏件后再签收！（以免造成货物受损，货运公司不愿赔偿情况）如不经仔细检查贸然签收者或代收者造成后果一概自负！

5.因本司产品繁多，有实体店批发销售，个别产品不时会发生缺货现象。不能确保所有的货都有现货，如有变动，敬请谅解！

电话：021-36511130 021-36511131

手机：18049897229

传真：021-33717586

邮箱：shsecjs@163.com

联系人：汪红（销售员）

本产品的材质是18CRNI8，产地/厂家是德国进口，规格是 20, 45, 50, 75, 80, 85, 100, 110, 120, 140, 160, 200, 21, 38, 90, 130, 195, 220, 30, 60 (mm)，类型是高碳钢，加工工艺是热轧冷轧，仓库是上海，用途是工业机械，执行标准是国标，形状是圆钢板材圆棒