

## 450-12 三轮摩托车轮胎

产品名称	450-12 三轮摩托车轮胎
公司名称	潍坊市路通橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	内、外胎:外胎 适用类型:三轮摩托 品牌:lutong
公司地址	山东省潍坊市高密市南环路南800米
联系电话	13884818183 15666881786

## 产品详情

潍坊市路通橡胶有限公司

公司网址：<http://www.lutongtyre.com/>

联系方式：13563674031

联系人：李阳（销售经理）

qq:1263304653

fax：0536-2574678

潍坊市路通橡胶有限公司地处改革开放的前沿地带胶东半岛，位于高密市南环路，东临美丽的海滨城市、旅游圣地——青岛，西靠著名的世界风筝都——潍坊，地理位置优越，交通发达。

公司创建于2000年，占地面积4万平方米，居于潍坊市轮胎行业骨干企业。资产增额2000万元，公司拥有完善的轮胎生产、检测及原材料化验设备，年生产能力达8000万元，公司主要生产大中小型农业轮胎、

农用轮胎、叉车轮胎、工程轮胎、载重轮胎、各种内胎、各种垫带等产品系列，产品远销欧洲、东南亚、中东等地区。

轮胎的花纹主要有人字花纹、羊角花纹、水曲花纹、导向花纹、水田高花纹、叉车花纹、越野花纹以及e3花纹等，可用于农用卡车、拖拉机、叉车、农用三轮车、微耕机等土地耕作机械及田园管理机械。

本公司长期以来以诚信为本、用实力和产品质量说话；由此获得了业界人士的认可。欢迎各界朋友莅临潍坊市路通橡胶有限公司销售部参观、指导和业务洽谈。

品牌：奥斯特

长期生产销售以下型号轮胎（拥有出口许可）

人字花纹：400-7/400-8/400-10/400-12//500-12/500-14/500-15/550-17/600-12/600-14/600-16/650-16/750-16/750-18/750-20/825-16/830-22/830-24/900-20/950-24/10-15.3/11.2-24/11.2-28/12-38/12.4-28/13.6-24/13.6-26/13.6-38/14.9-24/14.9-28/16.9-24/16.9-28/16.9-30/18.4-30/15-24

灌溉胎r1:

11.2-24/12.4-24/14.9-24

导向花纹：400-12/400-14/400-15/400-16/500-15/500-16/5.50-16/600-16/600-19/650-16/650-20/750-16/750-18/750-20/900-16/10-15/10-16/10.5-16/10.5/65-16/13.5/65-18

平花纹<羊角/水渠>：400-8/4.00-10/400-12/400-14/450-12/450-14/450-16/500-10/500-15//500-16/550-13/550-16/560-13/600-14/600-16/650-13/650-14/650-16/650-20/700-15/700-16/700-20/750-15/750-16/750-20/825-16/825-20/900-16/900-20/1000-15/1000-20/10/80-12/10.5-65/1100-20/11.5/80-15.3/1200-20/1200-14/1200-24/13.0/65-18

曲混花纹:

10.0/80-12//10.5/65-12//10.5/65-16//11.5/80-15.3//12.5/80-18//13.0/65-18//13.5/65-18

叉车/铲车花纹：400-8/500-8/6.00-9/650-10/815-15/28x9-15/750-10/700-12/700-9/700-15/825-12/825-15/10-16.5/12-16.5

水田高花纹：

8.25-16/8.3-20/8.3-22/8.3-24/9.5-20/9.5-24

工程花纹：

e3：650-16/750-16/825-16/1200-16/1600-24/1800-25/23.5-25/29.5-15

r4:9.5-24/10-16.5/16.9-28/19.5-24/21-24/24-24

矿山：825-16/900-16/1200-20/1200-24

印度深花纹:

6.00-16/8.25-16/10.00-20/11.00-20

越野花纹：

750-16/900-16

其他特殊花纹：

520-12（齿轮花）/750-16（乱花\\手枪花）//205/70d-14.5(轿车曲纹)

450-12曲混/5.00-16曲混/6.50-20 曲混/7.00-16深曲混/750-16 深曲混/825-16深曲混/900-16曲混/750-16 乱花/8.25-16 鸡爪/8.25-16麻花/650-16类似人字/650-16印度羊角

生产工艺流程图

配合剂 胶料 碳黑

始圈钢丝

帘子布

配料

密炼

钢丝圈压出

帘布压起

胶片压延

胎面压出

钢丝圈成型

裁断

制层  
成型

硫化

检验

轮胎成品

2.半钢子午胎生产工艺流程图

始圈钢丝 帘子布(1)

配合剂

胶料

碳黑

钢丝

帘线

配料

钢丝

压延

密炼

钢丝

裁断

胎压

胎侧

钢丝圈压出

帘布压起(1)

内衬

出(2)

压出(2)

钢丝圈成型

裁断(1)

预复合

成型

硫化

检验

轮胎成品

生产流程

工序一：密炼工序

密炼工序就是把碳黑、天然/合成橡胶、油、添加剂、促进剂等原材料混合到一起，在密炼机里进行加工，生产出“胶料”的过程。所有的原材料在进入密炼机以前，必须进行测试，被放行以后方可使用。密炼机每锅料的重量大约为250公斤。轮胎里每一种胶部件所使用的胶料都是特定性能的。胶料的成分取决于轮胎使用性能的要求。同时，胶料成分的变化还取决于配套厂家以及市场的需求，这些需求主要来自于牵引力、驾驶性能、路面情况以及轮胎自身的要求。所有的胶料在进入下一工序—胶部件准备工序之前，都要进行测试，被放行以后方可进入下一工序。

## 工序二：胶部件准备工序

胶部件准备工序包括6个主要工段。在这个工序里，将准备好组成轮胎的所有半成品胶部件，其中有的胶部件是经过初步组装的。这6个工段分别为：

### 工段一：挤出

胶料喂进挤出机头，从而挤出不同的半成品胶部件：胎面、胎侧/子口和三角胶条。

### 工段二：压延

原材料帘线穿过压延机并且帘线的两面都挂上一层较薄的胶料，最后的成品称为“帘布”。原材料帘线主要为尼龙和聚酯两种。

### 工段三：胎圈成型

胎圈是由许多根钢丝挂胶以后缠绕而成的。用于胎圈的这种胶料是有特殊性能的，当硫化完以后，胶料和钢丝能够紧密的贴合到一起。

### 工段四：帘布裁断

在这个工序里，帘布将被裁断成适用的宽度并接好接头。帘布的宽度和角度的变化主要取决于轮胎的规格以及轮胎结构设计的要求。

### 工段五：贴三角胶条

在这个工序里，挤出机挤出的三角胶条将被手工贴合到胎圈上。三角胶条在轮胎的操作性能方面起着重要的作用。

### 工段六：带束层成型

这个工序是生产带束层的。在锭子间里，许多根钢丝通过穿线板出来，再和胶料同时穿过口型板使钢丝两面挂胶。挂胶后带束层被裁断成规定的角度和宽度。宽度和角度大小取决于轮胎规格以及结构设计的要求。

所有的胶部件都将被运送到“轮胎成型”工序，备轮胎成型使用。

### 工序三：轮胎成型工序

轮胎成型工序是把所有的半成品在成型机上组装成生胎，这里的生胎是指没经过硫化。生胎经过检查后，运送到硫化工序。

### 工序四：硫化工序

生胎被装到硫化机上，在模具里经过适当的时间以及适宜的条件，从而硫化成成品轮胎。硫化完的轮胎即具备了成品轮胎的外观—图案/字体以及胎面花纹。现在，轮胎将被送到最终检验区域了。

### 工序五：最终检验工序

在这个区域里，轮胎首先要经过目视外观检查，然后是均匀性检测，均匀性检测是通过“均匀性实验机”来完成的。均匀性实验机主要测量径向力，侧向力，锥力以及波动情况的。均匀性检测完之后要做动平衡测试，动平衡测试是在“动平衡实验机”上完成的。最后轮胎要经过x-光检测，然后运送到成品库以备发货

### 工序六：轮胎测试

在设计新的轮胎规格过程中，大量的轮胎测试就是必须的，这样才能确保轮胎性能达到政府以及配套厂的要求。

当轮胎被正式投入生产之后，我们仍将继续做轮胎测试来监控轮胎的质量，这些测试与放行新胎时所做的测试是相同的。用于测试轮胎的机器是“里程实验”，通常做的实验有高速实验和耐久实验

本产品的内、外胎是外胎，适用类型是三轮摩托，品牌是lutong，生产厂商是潍坊路通轮胎厂，层级是12，结构是斜交轮胎，最大负荷是415kg，最大气压是400kpa，规格是450-12