

半合成铜拉丝油，水溶性铜拉丝油，多功能水性拉丝油

产品名称	半合成铜拉丝油，水溶性铜拉丝油，多功能水性拉丝油
公司名称	深圳市龙岗区平湖金洋化工原材料销售部
价格	面议
规格参数	型号:JY-132 品牌:金洋 比重:0.95
公司地址	中国 广东 深圳市龙岗区 平湖华南城五金化工区MA-109号
联系电话	86 0755 36852103 13751081413

产品详情

jy-132半成型的水溶性铜线拉丝油一、简介jy-132是一种半成型的水溶性铜线拉丝油，由于配方兼顾了铜线拉制过程中润滑与清洗的两个重要因素，使之具有良好的润滑性，同时又具有优异的清洗性能。在铜线高速拉制时，能保证模具和塔轮不粘铜粉和铜泥，并使模具和塔轮寿命大大延长。通过调整浓度，jy-132能适用于大拉、中拉、小拉及微拉等不同规格线的拉制。特别适用于生产漆包线，亦可很好适用于铜包钢线、镀镍、镀锌铜线以及锌、锡等线材的拉制。二、理化性能 外观 浅金黄色透明液体 密度（20℃） $0.92 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ （3%蒸馏水溶液）8.3 乳化状态（3%自来水）稳定乳化液三、特点 润滑性好，延长模具和塔轮等寿命，使用浓度低。清洗性能优异，模具、塔轮不粘铜粉和铜泥。抗氧化性能好，铜线不变色、发黑。生物稳定，使用寿命长，经济。四、使用方法1、浓度推荐 大拉(8.0~2.5mm)6~8% 中拉(2.5~0.55mm)4~5% 小拉(0.55~0.10mm)2~3% 微拉(<0.10mm)1.5~2%2、配液规则 将jy132配入水中（不能顺序颠倒），同时加注点最好在槽的回流处，便于132迅速溶解于溶液中，循环均匀后即可使用。更换槽液时，需对系统（包括拉丝机、管道、油槽等）进行清洗和杀菌。五、使用要求 最好使用去离子水，减少因水的硬度对拉丝油的影响，以及水中Cl⁻对铜线的腐蚀，同时pH值不能低于6.5。拉丝乳液温度需控制在35~40℃为佳。系统中要配置过滤装置，及时滤掉铜粉和铜泥，保持拉丝油的清洁。每天检测浓度和pH值，pH值需保持在8.0以上。与抗氧化剂同时使用效果更佳。六、环保及安全存放jy-132中不含任何对人体有害物质，尽可放心使用。废液处理按照当地政府对废液排放的规定,采用常规生化处理即可。产品应存放在常温通风的库房内，不宜露天存放，存放期为一年。七、包装jy-132铜线拉丝油采用180kg铁桶包装。

本产品的型号是JY-132，品牌是金洋，比重是0.95，闪点是《220（℃）》，40℃运动粘度是32（cSt）