

KRC炉温测试仪，炉温跟踪仪，温度测试仪

产品名称	KRC炉温测试仪，炉温跟踪仪，温度测试仪
公司名称	深圳市科可派自动化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国 广东 深圳市福田区 车公庙泰然科技园206栋
联系电话	86-755-83406062

产品详情

krc炉温测试仪简介

1. 4/7/9通道温度数据记录器可获得最多元件的详细温度曲线。
2. 隔热箱可应对最严酷的无铅过程。
3. 与pc机的连接enhance rs232通讯可确保尽可能快的数据传输。
4. 强大的slimkrc2006炉温测试仪软件现已具备波动过程测量、温度曲线预测以及pws计算的能力，从而用一个软件包便可提供全面解决方案，节省回流炉设置所需的时间和金钱。
5. 确保产品达到焊接规格,自动温区对应,自动误差分析,自动推测最佳的温度速度设定值。
6. 突出显示炉中的冷热点和炉子的热效率。
7. 使产品良品通过量最大化。
8. 为制造过程的长期稳定性可靠性一致性提供依据。
9. 多层特种隔热防护材料，隔热效果好
10. 制具要求简单，适合不同宽度的传输导轨，网带
11. 配置适用于波峰焊机使用290 无铅焊锡丝
12. 操作方便，易于掌握，便于携带（精致外箱包装）
13. 抗干扰能力极强，适应包含大量变频器、三相大功率马达等大噪声部件的焊接机和复杂强干扰环境的应用

14. 大容量锂电池，超低功耗设计，无需更换电池，usb接口直接充电，方便实用，无任何烦恼

15. 最先进的sandisk高速大容量存储器映射技术，特殊用途可连续记录100天的数据，即使关闭电源也不会丢失数据

16. 加装专用的可选硬件和制具可测量波峰焊的波峰平整度和导轨倾斜角度的弯曲程度，提供更加专业的工艺处理建议，使品质控制更加有效，所有这些都是通过跟踪记录仪记录，krc2006炉温测试仪软件模拟测量显示，简洁明了

slimkrc2006炉温跟踪仪提供开放的dde数据接口可以和您的回流焊/波峰焊控制系统程序连接，对工艺过程直接进行推测并优化，在亚洲地区，目前可以和广泛应用的经过krc授权增值的高可靠的capac system inc. (科可派自动系统公司) 的re-28a,wa-28a的控制系统直接连接。

基于向导的：所有常用功能（如公差曲线和过程文件）现在都基于向导。即使在进行最复杂的分析时，向导也可引导您逐步完成温度曲线测试过程。这不仅可以保证完成所有的步骤，而且还可减少培训时间。

温度曲线预测：回流krc2006软件现在具有一种简单易用的温度曲线预测特性。本软件可预测回流焊/波峰焊设定方面的变化对温度曲线的影响。这使得工艺工程师能够检验新的回流焊/波峰焊设定，而无需花时间在回流焊/波峰焊上做试验，从而节省了生产时间和费用。

pws制程窗口最佳化搜索，偏差自动评估：krc2006 wizardfocus炉子搜索引擎能在几秒钟之内审查数万个可供选择的炉子设置参数，从而自动选择“一个最佳”的炉子设置参数，使得工艺工程师能够检验新的回流焊/波峰焊设定，而无需花时间在回流焊/波峰焊上做试验，从而节省了生产时间和费用，测量结果一目了然，这样一来焊接过程的稳定性和一致性都可以得到检验；以前这一功能需要付费，现在大部分已包含在标准版本中。

? krc温度测试仪能够测量所有的有关数据，其中包含了一个独特而又重要的数据 – 工艺窗口指数 (pws)

? pws计算现有的工艺窗口有多少个被利用并以百分比的形式报告。

? pws指标：工艺窗口中心=0%，工艺窗口边缘=100%，超出技术规范>100%。the process window search (pws)

回流结果：所有的关键参数如斜率、峰值温度、停留时间、误差评估等都呈现在一个清晰的表格中。

打印报告：图表和详细信息分析可打印成一张清晰的单页报告。打印报告还可提供时间、日期和记录器标识以便进行质量检查,在pc中存储，显示温度曲线，彩色打印分析比较

3d 图形分析显示：方便更形象地分析炉内温度动态分布情况

动态任意分析计算：曲线图形客任意局部热点缩放，打破传统的分析方法，独创的任意动态自动计算分析；

方便实用

动态任意语言切换：无须关闭程序，任何时刻可切换任意一种语言，产生任意一种语言报表，可打印到打印机上，也可以打印到文件中，实现email报表文件到世界各地的客户，实现异地打印清晰方便，提供更方便的沟通

如果你选择的是c版：（c version极致版）配合专用的波峰焊测试仪托架，可测量波峰高度和时间，一机多用节省数万元，帮助你更好的把握产品品质

内置式隔热设计：隔热箱(heatshield)采用不锈钢外壳，测温仪内置式保护，使得热电偶端子不会在炉子发生意外的情况下烧坏造成损失

实时监控：krc系统可用来对系统进行实时温度线图测绘。这对于监控返修站是很理想的，操作人员可以在pc屏幕上实时观察温度线图的变化情况。

krc24-7rpm

优势：

∅ krc24-7可以为每一片产品实时绘制炉温曲线，免除定期的人工手动测量，同时可以节约测试板及热电偶，以及人工测量所产生的当机时间。∅ 实时的spc图表及cpk可以随时反馈出设备的制程能力，可以减少定期的设备保养所造成的当机时间。∅ 实时的为每一片产品储存热工艺数据（一年约占 2 g 的硬盘空间），创造了极佳的制程追溯性，可以随时查看每一片产品的历史纪录。∅ 软件的优化功能可以极大的降低设备的耗电功率。预警功能可以提前预测制程的不稳定，减少不必要的损失