

影像测量仪 思瑞

产品名称	影像测量仪 思瑞
公司名称	重庆哈科科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:思瑞 型号:EV-4030
公司地址	重庆市九龙坡区金凤电子产业园
联系电话	13132362111

产品详情

e v 系列 高端超高性能手动影像测量仪 / a f 全自动对焦功能 / a z 全自动变倍远心镜头

具功能强大，自动对焦、全自动变倍，最高性能 / 价格比的特点，以高精度的大理石做机身的支架，配上高精度工作台，x / y / z 三轴均装有分辨率为 0.001 mm 的精确的光学尺测量系统，x / y / z 轴的量测精度高达 $(3 + 1 / 200)$ μ m，配备由本公司自行开发，功能强大，使用比较简单的全功能测量软件，测量结果可以图档 d x f 格式输出至各类通用的 c a d 软件，如 auto c a d , m a s t e r c a m 等等，方便用户用于直接抄数，相反也可以输入其中作直观测量比较。其电子系统由本公司研制的最新的单片式 p c i 多轴读数和集成光源马达控制卡。使电子控制系统达到前所未有的简洁。配备本公司自行开发，使用简单的 s p c 系统分析软件，使用户可以轻松对其加工流程进行科学化分析，从而轻易地找出流程中的误差趋势，以及工序中存在的问题。所有测量结果均可输出至通用的办公软件，如 excel、word 等格式，方便用户保存、编制质量检查报告，或作进一步的处理。

a z 全自动变倍远心镜头

a z 全自动远心变倍远光镜头是怡信专用 e v 系列及 s p a r t a n (奔腾) 系列影像测量机而开发设计，

采用远心光学设计，特别适用于立体工件的影像测量。高精度伺服变倍系统令测量全自动化，用户不需要在每次变倍后从新校正放大倍率，大大提高测量效率。e v 系列配有操作简单的“单一按键”的全自动 z 轴对焦手持自动对焦控制器，令烦心的对焦工作变得极之容易



型号	ev-2515	ev-3020	ev-4030
(x/y/z)测量行程	250*150*150mm	300*200*200mm	400 × 300 × 250mm
外型尺寸(长宽高)	100*60*140cm	120*72*160cm	120 × 72 × 160cm
机身重量	170kg	280kg	410kg
重复性	2um		
机台承重量	20kg		
操作方法	手动		
测量分解率	0.001mm		
x/y/z轴测量精度	(3+l/200)um		
光源系统	全电脑程控四路上光源,直轴可调下光源		
平台结构	00 级花刚石机台及立柱		
精密测头选配	英国 renishaw高精度接触式精密测头		
放大倍率	光学放大分辨率0.7-4.5x,影像放大倍率20x-125x(配附加镜片可达到10x-250x)		
标准电脑配置	intel celeron420/1.6g/512m 内存/80g硬盘/hp17"寸lcd宽屏显示器		
影象系统	130 万像素全数字式cmos摄影头		
<>镜头	<>超低变形,多段倍率远心光设计镜头(telecetric lens) (0.5 × ,1.5 × ,2.0 × 附		

二次元测量软件 本公司所有的光学影像测量机均配用本公司自行开发的影像测量软件，软件的设计重点是要求稳定可靠、高精度、功能强大的同时，必须要使用简易直观、除不断的创新添加功能外，本公司时刻都不断留意业界的最新发展，务求为用户提供业界中功能最齐全的软件，为保证软件的稳定可靠、高精度，本公司的软件开发团队分成基础数学运算和应用功能设计两个团队，深入研究各种算法的精确度与稳定性，并在推出前严格测试软件的可靠性及稳定度。

2d点群抄数功能 2d点群抄数功能为用户在逆向工程中提供快捷的2d抄数,作为制作2d工程图及3d模型尺寸标注功能

spc 统计分析软件 怡信所有的影像测量仪均标配spc统计分析软件，方便用户把测量数据进行统计分析，从而掌握加工的误差发展趋势，务生活方式在生产过程中能及时发现问题，修正问题，令生产每一个环节都不能出现严重错误和浪费，spc统计分析软件提供一系列管制图及方法，例如：xbar-r,xbar-s,xmed-r,x-rm等，及多类型的图表表示方法，如直、横、立体、连线等，使品管工作更方便及大大提升品质管理的效率。反映样本总体质量与标准值,上下限作比较,一眼就能看出样本总体的质量趋势,最小值是多少,最大值是多少;有多少个样品超出范围. 即平均值与标准差管制图,标准差体现的是各样品的实际质量相对与期望值的符合度指标. 即总体与趋势图,它体现的是样本总体值与单个样品之间的趋势,当某一趋势不合理上升或下降时,应该及时检查制度是否属于正常变动,否则就要采取措施,改善措施,改善制度

ev系列影集测量仪均标配spc统计分析软件，帮助用户在生产的每一环节都能减低严重错误和浪费，spc统计分析软件提供一系列管制图及方法。例如：xbar-r,xbar-s,xmed-r,x-rm 等，及多类型的图标表示方法，如直、横、立体、连线等，使品管工作更方便及大大提升品质管理的效率。

远心设计高性能变焦镜头

远心光学设计的镜头，采用平行光路径光学设计，物体影像的尺寸不会随着与镜头的距离而改变，造成透视的效果产生额外的测量误差。

ev2515 z轴电动型影像量测仪电路配置简介：

pci读数卡

pci光源/马达控制卡

i/o接线板
器

z轴马达驱动

机台控制手柄

ev2515 z轴电动型影像量测仪技术参数：

I 机台行程(x,y)：250 mm × 150 mm × 150mm

I 分辨率：0.001mm

I x、y轴线性精度： $u = \pm (3 + l/200) \mu m$

I 重复精度： $\pm 0.002 \text{ mm}$

I 载物台尺寸：420 mm × 250 mm

I 玻璃台尺寸：290 mm × 190 mm

I 承载重量：30 kg

I 工件限高：150mm

I 影像系统：1/2 日本sony芯片40万像素高解析工业彩色摄影机

I 影像卡：easson专业影像卡

I 物镜：tc系列精密多段放大倍率远心镜头，光学放大倍率0.75 × -4.5 ×

I 影像放大倍率：25-155 ×（实物到17'萤幕1024 × 768像素）

I 照明系统：透射为可调led平行光、反射为四相可调led环形光

I 传动方式：光杆传动 + 双导轨

I 操作方式：x、y 手轮 + 快移 z 电动

I 主机外形尺寸：650 mm × 650 mm × 665 mm

I 整机外形尺寸：1000 mm × 600 mm × 1400 mm

I 机台基座、z轴立柱：高精度花岗岩平台

I 仪器总重：150 kg

I 量测软件：光学视觉量测软件easson 2d ---- 自主开发，免费升级

I 数据输出：测量数据word(doc)、excel(xls)

物件放大摄像图形(bmp、jpg)、二维图形autocad(dxf)

简单spc分析，数据word(doc格式)、excel(xls格式)

I 数据导入：二维图形autocad(dxf))

I 电源：ac 220 ± 5v、50hz

I 使用环境：温度 20 ± 3 ，湿度35%-65%

一、基本功能：

笛卡尔坐标/极坐标转换
绝对/相对/工作坐标转换

公/英制转换
度/度分秒转换

点/点群
两点/多点求线

三点/多点求圆及弧
b-spline线

两点间的距离 两线间的平均距离

点线间的距离 两圆心距离

圆线距离

两线间的夹角及交点

二、特殊功能

- 1.软件控制光源。上光源为四相灯，下光源为直光源，增加机器适应性能。
- 2.量测工件无需调节摆正，软件提供坐标平移、旋转、摆正。
- 3.直接在影像及几何区标注/移动尺寸。直线修剪、延伸功能。
- 4.几何区点、线、圆/圆弧及直线端点、中点，圆心、象限点自动捕捉。
- 5.调节ccd参数设定，提高自适应力；去除毛边功能，以正确取得量测数据。
- 6.利用影像工具快速自动抓取基本几何轮廓边界点，直接拟合成线、圆、弧。
- 7.量测区工件放大摄像图形化输出，转成(.bmp、.jpg)。
- 8.测量数据化输出，转成word (.doc)、excel (.xls)。
- 9.spc功能，直接输出管制图、制程能力指数，转成word、excel
- 10.机械图形直接输出.dxf格式，实现2d抄数功能，与autocad、pro/e等其它软件无缝联接。
- 11.可转入.dxf格式文件，与工件实物或测量图形进行比对。并可直接在影像区任取两点得到误差测量值。
- 12.提供平面内直线度、圆度、角度分析，进行有效之品质检验
- 13.机台精度补偿，提高量测精度。
- 14.z轴可变速电动上下移动，操作方便，不易疲劳，更人性化。
- 15.配置本公司自行研制的tc系列多段放大倍率远心镜头。测量精度及效率大幅提高。

另:光学视觉量测软件easson 2d为本公司自主开发，提供免费升级。

本产品的加工定制是是，品牌是思瑞，型号是EV-4030，分辨率是0.001（mm），测量行程是400*300（mm），操作方式是手动，测量精度是 $(3+L/200)\mu\text{m}$ ，外形尺寸（长*宽*高）是120×72×160cm（mm）