

# 本公司专业生产高强度卸扣

产品名称	本公司专业生产高强度卸扣
公司名称	河北诺诺起重设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:DX 规格:2T-120T
公司地址	河北省保定市清苑建国路88号
联系电话	3212625 15103228614

## 产品详情

本公司专业生产高强度卸扣

此价格不含税不含运费，最新优惠政策请点击旺旺咨询

### 一、产品介绍：

本产品主要用于，程起重机械，冶金矿山设备、油田井架、港口、铁路装卸、电力、航空工程、厂矿吊装等领域。卸扣扣体采用优质碳素钢或合金结造并进行热处理而成，体积小而强度高。

卸扣实验载荷为2.5倍不变形，4倍破断。

### 二、主要用途与适用范围

- 1 卸扣可用于索具末端配件，在吊装作业中直接与被吊物连接。
- 2 卸扣可用于索具与末端配件之间，只起连接作用。
- 3 当索具与横梁配合使用时，卸扣可用于索具顶端代替吊环与横梁下不的耳板连接，便于安装和拆卸。
- 4 卸扣是起重作业中用得最广泛的连接工具，吊装中主要用于经常安装和拆卸的连接部位。
- 5 d型卸扣主要用于单肢索具；b型卸扣主要用于多肢索具。

6 bw、dw 型卸扣主要用于索具不会带动销轴旋转的场合；bx、dx 型卸扣主要用于可能使销轴旋转的场合及长期安装的场合。

### 三、卸扣结构简图

型卸扣结构简图见图1、图2和图3、图4.

#### 4 安装与调试

- 4.1 卸扣安装时，将卸扣直接挂入吊钩受力中心位置，不能直接挂在吊钩钩尖部位。
- 4.2 卸扣安装好后，应保证销轴能在被吊物孔中转动灵活。
- 4.3 卸扣与单肢索具安装时，见图5.
- 4.4 被吊物耳板厚度应适中，卸扣安装好后，应保证扣体能够灵活转动，与耳板间无卡阻现象。

#### 5 使用与操作

- 5.1 卸扣的极限工作载荷和使用范围为卸扣的试验检测和使用依据，严禁超载使用。
- 5.2 起吊过程中，严禁吊运的物品受到碰撞和冲击。
- 5.3 吊运过程应尽量平稳，下面严禁站人或在物品上通过。
- 5.4 任何一只卸扣在使用前必须先试吊在起吊。选择吊点应与吊重重心在同一条铅垂线上。
- 5.5 卸扣在高温、低温环境里极限工作载荷系数，见表1.
- 5.6 与卸扣销轴连接接触的被吊物耳板及其它索具配件，其厚度应不小于销轴直径，见图6.
- 5.7 卸扣使用时不允许如图7所示使用。
- 5.8 卸扣使用时，必须注意作用在卸扣结构上的受力方向，如果不符合受力要求使用时，会使卸扣允许的许用极限工作载荷大大降低。
- 5.9 卸扣使用方法示意图，见图8.

#### 5.10

吊装作业完毕后，不允许将卸扣由高空往下抛摔，以免卸扣落地碰撞变形或内部产生损坏和裂纹。

#### 6 维护和保养

- 6.1 卸扣不允许堆放，更不允许压力堆放，防止卸扣变形。
- 6.2 当卸扣出现裂纹和变形时，严禁采用焊接和加热弯曲的方法修理卸扣。

6.3 卸扣表面应防锈保护，不允许在酸、碱、盐、化学气体、潮湿、高温环境中存放。

6.4 卸扣由专人保管，存放在通风、干燥的地方。

## 7 报废标准

产品出现下列情况之一，应更换部件或报废。

7.1 卸扣扣体扭曲超过 $10^\circ$ 时，应更换部件或报废。

7.2 锈蚀和磨损超过名义尺寸10%时，应更换部件或报废。

7.3 卸扣扣体和销轴经探伤有裂纹时，应更换部件或报废。

7.4 卸扣扣体和销轴发生明显变形时，应报废。

7.5 肉眼看出有裂纹和裂痕时，应更换部件或报废。

河北诺诺起重设备制造有限公司是一家集生产加工、经销批发于一体的有限责任公司，主要经营手拉葫芦，手扳葫芦，环链电动葫芦，微型电动葫芦，高强度起重链条，索具配件以及定做各种异型钩子等系列产品；我公司以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。公司一向奉行“悉心了解顾客的需求，设计制作适用的产品，提供顾客满意的服务，创立顾客认可的品牌”的质量方针，向着质量目标持续迈进。 我公司始终以质量求生存、以信誉求市场、以真诚赢用户，经过多年的努力探索，积累了丰富的设计、制造和安装经验；我们将竭诚为您服务。 我们真诚的希望能够与全球起重机企业互相学习,为客户提供更加优质的产品和卓越的服务；我们致力于工程机械行业的和谐发展、共同进步和持久繁荣，把诺诺起重建成世界级企业，为世界文明的进步作出我们最大的贡献！

本产品的加工定制是是，型号是DX，规格是2T-120T，类型是D型，材质是合金钢，横销直径是21（mm），扣体直径是42、21（mm），适用范围是工/矿业吊装搬运，实验载荷为工作载荷的是2.5倍，强度等级是S6，破断载荷为工作载荷的是4倍