

选购测量工具批发 带表卡尺 广陆带表卡尺0-200

产品名称	选购测量工具批发 带表卡尺 广陆带表卡尺0-200
公司名称	上海景茂五金机电有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:GuangLu/广陆 型号:o-200
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路344号105室
联系电话	021 - 63602131 13601792680

产品详情

【批发选购】测量工具批发 带表卡尺【产品质量好价格便宜】

标卡尺是一种测量长度、内外径、深度的量具。游标卡尺由主尺和附在主尺上能滑动的游标两部分构成。游标卡尺的主尺和游标上有两副活动量爪，分别是内测量爪和外测量爪，内测量爪通常用来测量内径，外测量爪通常用来测量长度和外径。

它是利用主尺上的刻线间距（简称线距）和游标尺上的线距之差来读出小数部分，例如：主尺上的线距为1毫米，游标尺上有10格，其线距为0.9毫米。当两者的零刻线相重合，若游标尺移动0.1毫米，则它的第1根刻线与主尺的第1根刻线重合；若游标尺移动0.2毫米，则它的第2根刻线与主尺的第2根刻线重合。依此类推，可从游标尺与主尺上刻线重合处读出量值的小数部分。主尺与游标尺线距的差值0.1毫米就是游标卡尺的最小读数值。同理，若它们的线距的差值为0.05毫米或0.02毫米(游标尺上分别有20格或50格)，则其最小读数值分别为0.05毫米或0.02毫米。游标原理是法国人p.韦尼埃于1631年提出的。它常用于长度测量工具的长度和角度的细分读数机构中。

主要种类 主要有游标卡尺、带表卡尺和电子数显卡尺三种。游标卡尺。利用游标原理细分读数的尺形便携式通用长度测量工具，主要用于测量内径、外径、阶梯和深度等。测量时，量值的整数部分从主尺上读出，小数部分从游标尺上读出。游标原理是利用主尺上的刻线间距（简称线距）和游标尺上的线距之差来读出小数部分。有0.02mm、0.05mm和0.1mm三种最小读数值。带表卡尺。以精密齿条、齿轮的齿距作为已知长度，以带有相应分度的指示表作为放大、细分和指示部分的大形便携式长度测量工具。带表卡尺能解决游标卡尺的读数误差问题。常见的最小读数值有0.01mm和0.02mm两种。电子数显卡尺。采用容栅、磁栅等测量系统，以数字显示测量示值的长度测量工具。常用的分辨率为0.01mm，允许误差为0.03mm/150mm。也有分辨率为0.005mm的高精度数显卡尺，允许误差为±0.015mm/150mm。还有分辨率为0.001mm的多用途数显千分卡尺（这是安一量具的国家专利，只有他们能够生产），允许误差为±0.005mm/50mm。由于读数直观、清晰，测量效率较高。另外，还有各种非标专用的卡尺，如测量沟槽深度的带钩深度卡尺、测量齿轮厚度的齿厚卡尺、测量物体高度的高度卡尺和测量焊接质量的焊缝卡尺（焊缝规）等。

本产品的加工定制是否，品牌是GuangLu/广陆，型号是o-200，测量范围是0---200（mm），分辨率是-，读数值是0.02（mm），规格是0 - 200