松昊牌LED照明灯、景观灯（专业LED景观灯具供应商）

产品名称	松昊牌LED照明灯、景观灯（专业LED景观灯具供应商）
公司名称	江苏松山照明集团有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:松昊 型号:SHT0150
公司地址	高邮市送桥镇工业园区
联系电话	0514-84212188 15195596556

产品详情

led系列庭院灯灯饰是城市园林景区。文化休闲娱乐广场及大型社会活动场所普通使用且必不可少的装饰光源配置形式，是装饰型照明灯饰产品，杆体材质多样，光源运用灵活多变，声、光、电三位一体，结构形态千姿百态，是美好、亮化、绿化有机结合，光与影、灯与艺术的完美结晶。

庭院灯是照明灯具的一种,主要应用于城市道路,小区道路,工业园区,景观亮化,旅游景区,公园庭院,绿化带,广场灯照明及亮化装饰。

庭院灯可显著改善居住环境提高居民生活质量。白天庭院灯具有点缀城市风景；夜晚庭院灯具既能提供必要的照明及至生活便利，增加居民安全感，又能突显城市亮点，演绎亮丽风格。

现代庭院照明灯具不但提供良好的照明,而且还要用照明展 现建筑物自身的特点和独特风格，并与环境协调一致。

（1）下料→（2）折弯→（3）焊接→（4）修补打磨→（5）整形→（6）齐头→（7）装底板→（8）焊底板→（9）开门→（10）焊门条、电器条、锁底→（11）弯叉→（12）镀锌→（13）喷塑→（14）总检→（15）发货

二、各工序要法语：

1. 下料剪切 1.1 剪切前首先调整好裁条机的斜度与所需纵剪刀尺想符。
1.2 定好钢板摆放位置，保证余料的最大尺寸，使余料能利用。 1.3 长度尺寸由开平时保证，宽底尺寸要求≤±2mm高杆下料尺寸公差每节杆大头取正公差；一般：0-2m。小头取负公差，-2-0mm尺寸调整好以后，由裁调机、自动切割机完成。
1.4 设备方面：开料应检查滚剪设备的运行情况，清除轨道上的杂物，保持设备的良好运行状态。 2. 折弯。折弯是灯杆生产中最关键的一道工序，折弯的好坏，直接影响灯杆的质量而且折弯成形后无法修补的。具体注意如下： 2.1 折弯前：首先清除板料的割渣，保证折弯时无割渣压伤模具。 2.2

检查板料的长度、宽度和直度，不直度≤1／1000，如不直度达到要求，修正，特别是多边形杆一定要保证不直度。 2.3 调大折弯机折弯深度，确定板料摆放位置。
2.4 在板料上正确划线，误差：≤±1mm。
2.5 正确对线，正确折弯，使管缝达到最小，同时两条边高底不大于5mm。 3. 焊接。焊接时对折弯后的管缝进行直缝焊接。因焊接是半自动焊接，主要是焊工应有较多的责任性，焊接时应随时调整焊接的位置，保证焊缝直线度。 4. 修补打磨。修补打磨是对自动焊接后的管坯缺陷进行修补。修补人员应该逐根检查，发现有缺陷的地方进行补，补焊完成后，再进行修磨，修磨的接处与自动焊缝基本相同。 5. 整形。整形工序包括灯杆的调直及坯杆两头的整圆及多边形对角线尺寸，一般公差：＜±2mm。坯杆直线度误差不超过：≤±1.5／1000。 6. 齐头。齐头工序是把弯成的管坯两端修平，保证管口与中心线垂直，不存在角度及高度不平，同时修平后，进行端面磨光。 7. 装底板。点焊底法兰和筋板，关键是保证底法兰与灯直中心线垂直，筋板与底法兰垂直，同时与灯直母线平线。 8. 焊底法兰及筋板。焊接要求参照国家标准的焊接工艺，保证焊接质量焊接缝要美观，没有气孔、夹渣。 9. 开门。本工序在工作过程中，必须胆大心细（1）首先要看清图纸确定门的方向，然后按照图纸尺寸定位。尺寸包括：上下、左右，及门框尺寸大小，等离子切割时要心细，保证割缝一直线，同时割下的门板与灯杆配号用电焊烧字。 10. 焊门条、电器条、锁座。焊门条时20mm宽的门条，伸出8-10mm位置放下，特别是点焊时门条应紧贴灯杆，焊接要牢固。焊电器条及锁座，主要是按照图纸定好位置，锁座焊在门中间，误差≤±2mm，保持上面水平，不能超过灯杆。 11. 弯叉。弯叉工序与开门有相同性质，应该胆大心细。首先注意门的方向，第二注意起弯点，第三灯叉角度，牵引速度不能忽快忽慢，确促成品率100%。 12. 镀锌。镀锌好坏直接影响灯杆的质量，镀锌要求按国家标准执行镀锌，镀后表面光滑、无色差，不能有流挂，流挂严重的灯杆必须生重新返镀。
13. 喷塑。喷塑的目的是一是为了美观，二是为了防腐蚀
13.1 打磨：将镀锌杆表面用抛光砂轮磨平，保证灯杆表面光滑，平整。 13.2 调直：将打磨后的灯杆校直及口形的整形，灯杆不直度必须达到1／1000，口径要求：小杆≤±1mm；高杆≤±2mm。
13.3 装门板 13.3.1 把所有门板进行镀锌后的处理，处理包括挂锌、漏锌及锁孔中的存锌。
13.3.2 钻螺丝孔时必须电钻与门板垂直，门板四周间隙想等，门板平复。
13.3.3 螺丝固定后，门板不能有松动，固立必须牢固以防运输途中脱落。 13.3.4 喷塑粉：将装好门的灯杆进喷房，根据生产计划单要求塑粉颜色喷塑，然后进烘房，烘房温度及保温时间必须严格按各塑粉要求，以保证塑粉的附着力和光洁度等质量要求。 14. 出厂检验。由厂部质检员进行出厂检验，出厂检验员必须按照灯杆检验的项目逐项检验，检验员必须进行记录同时存档，质检员签字后方可发货。 15. 包扎，发货。 15.1 包扎根据客户需要进行包扎 15.2 发货前由仓库，会同财务办好发货前的一切手续。根据合同约定进行对产品的数量、重量、金额进行结算，由财务开出发货单后方可进行发货，门卫凭出门证方可出门。

如果安装在草坪上需要做一个简单的地基带螺栓的！
如果是安装在道路上那就可以直接打膨胀螺丝安装就可以了！不需在做地基了！ 一般的庭院灯安装都很简单一根灯杆、一个灯头、接上灯泡和电线就差不多了然后就按照上面的方面安装到地上，如果复杂一点的其实也就是灯头样式复杂一点，其他安装的都相类似。

联系人：张先生

电话：15195596556qq：24815581

邮箱：levd@vip.qq.com

网址：http://www.sszm.cn

地址：江苏省扬州市北郊送桥工业区 客户需知：
价格仅供参考，由于原料价格变动频繁及客户的各自要求不一，具体价格以客户定制标准核算为准！

【感谢您浏览本条信息，感谢您的支持，欢迎在线或来电详谈】

本产品的加工定制是是，品牌是松昊，型号是SHT0150，类型是普通灯，材质是材质多样，防护等级是IP65，光源类型是白炽灯，光源功率是110（W），电压是220（V），主要适用范围是城市园林景区。文化休闲娱乐广场及大型社会活动场所