

东运量具专业生产螺纹环规/螺纹塞规（厂家供应）

产品名称	东运量具专业生产螺纹环规/螺纹塞规（厂家供应）
公司名称	泊头市东运量具机械有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 36.00 品牌: 东运 型号: 齐全
公司地址	中国 河北 泊头市 交河工业区
联系电话	86-03178171995 15075703400

产品详情

螺纹环规

环规按照外观上可以分为：光面环规也叫光环规、螺纹环规、平行螺纹环规等；按照用途以及制造标准的不同可以分为：标准环规、sk标准环规、德国标准环规、管用环规等；按照制造材料的不同亦可有陶瓷环规以及金属环规之区别。环规不独立使用一般是配合量具一起使用。

标准环规相关产品：角度规,针规,螺纹塞规、环规产品名称：管用平行螺纹规 产品种类：工业测量仪器
所属行业：玩具及塑料工业模具及五金制造行业 产品用途：普通管状螺纹检验用

环规之常备规格即标准件：公制螺纹塞规环规：m2-m220 梯型螺纹塞规环规：tv9-tv180
圆柱管螺纹塞规环规：g1/16-g6" 英制惠式螺纹塞规环规：1/4-6" 美制统一螺纹塞规环规：1/4-6" 美制梯型螺纹塞规环规：acme1/2-5" 美制短牙梯型螺纹塞规环规：stvbacme1/2-5" 对表专用环规：10mm-380mm 管用平行螺纹规特征 标准环规管用平行螺纹规相关产品名称:环规,牙规,内卡规产品种类：工业测量仪器 所属行业：玩具及塑料工业模具及五金制造行业 产品用途：普通管状螺纹检验用

螺纹环塞规简介：螺纹环塞规有环规和塞规，环规检测外螺纹尺寸，塞规检测内螺纹尺寸。不论是环规或是塞规都有检测最大极限尺寸和最小极限尺寸的检验量具构成。用于通过的过端量规叫通规，用字母“t”表示；用于限制通过的止端量规叫止规，用字母“z”表示。1) 螺纹环塞规用途：螺纹塞规用于综合检验内螺纹。螺纹环规用于综合检验外螺纹。2) 螺纹环塞规检验：标准温度20 ° c、标准条件测力为零。螺纹塞规的单一中径用“三针法”，在万能测长仪上检测。螺距、半角、小径、间隙槽用万能工具显微镜检测。螺纹环规通端(t)用校对塞规tt、tz检验；止端(z)用校对塞规zt、zz检验；螺距、半角用加工工具保证3) 螺纹环塞规主要技术指标：材料-gcr15；硬度 3mmhrc53-60,>3mmhrc58-65。4) 螺纹环塞规使用：a.生产车间使用新的或磨损较少的通端螺纹塞规和磨损接近磨损极限的止端螺纹塞规；验收部门使用接近磨损极限的通端螺纹塞规和新的或磨损较少的止端螺纹塞规。b.判断工作螺纹合格的螺纹环塞规符合所属标准，则该工作螺纹合格。c.没有其它协议，螺纹环规的验收以校对螺纹塞规为准，并遵

守a、b条规定。5) 螺纹环塞规的维护保养应注意，不能用硬物损伤测量面，禁止随意拆卸，不要用手去抓摸测量面和刻线，以免腐蚀，不要将螺纹环塞规放在磁场附近，禁止将螺纹环塞规当其他工具使用，螺纹环塞规使用完毕应擦拭后上油装入盒内，注意防尘，精密螺纹环塞规在不使用时要注意妥善保管。

用于检查工具圆锥的精确性，高精度的莫氏锥柄适用于机床和精密仪器主轴与孔的锥度检查。检验棒莫氏锥度，有0，1，2，3，4，5，6共七个号，锥度值有一定的变化，每一型号公称直径大小分别为9.045，12.065，17.78，23.825，31.267，44.399，63.348。主要用于各种刀具（如钻头、铣刀）各种刀杆及机床主轴孔锥度

东运量具机械公司全体员工诚挚欢迎各新老用户来我厂实地参观、考察，广提您的宝贵意见和建议，服务热线：0317-8171996，15075703400 欢迎选购，谢谢！

本产品的建议零售价是¥36.00，品牌是东运，型号是齐全，类型是螺纹量规，测量范围是2-500，精度是0.001，加工定制是是，适用范围是检测，规格是齐全