

数控刀杆 数控刀具 外圆刀杆MWLN2020K08

产品名称	数控刀杆 数控刀具 外圆刀杆MWLN2020K08
公司名称	南宫市百强合金刀具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	河北南宫市工业园区
联系电话	86 0319 5389481 15803192385

产品详情

我公司专业生产车床刀具，另代理进口、国产品牌车床刀具，所售产品

型号齐全，货源充足，价格有优势。许多型号未在网上一一列出，

因刀具价格时有变动，最新价格请咨询客服真诚期待与您合作，为您推荐性价比高的刀具，做您满意的刀具顾问！携手百强 共创辉煌！

旺旺在线：商务 qq:41468814

销售热线：15803192385

□ 焊接刀头，铣刀片（株洲钻石、株洲精成、自贡长城、江西章源等）定做非标刀头。具体型号、价格请咨询客服

□ 焊接车刀、刀排、刀杆。保证质量！具体型号、价格请咨询客服

□ 涂层数控刀片（进口 国产）性价比高！具体型号、价格请咨询客服 □ 钨钢棒、钨钢条、钨钢板材，规格齐全。可定做非标产品。具体型号 价格请咨询客服

□ 非标异型硬质合金产品，根据客户要求定制。具体型号、价格请咨询客服

□ 销售白钢车刀、高速钢车刀。具体型号、价格请咨询客服

□ 陶瓷刀片、立方氮化硼刀片、金刚石刀片。具体型号、价格请咨询客服

□ 地质矿山用硬质合金刀头。具体型号、价格请咨询客服

1 常用合金刀片牌号、性能及用途：

yd05专用于加工各种镍基、钴基、铁基及含碳化钨自熔性喷涂合金材料。yt726红硬性高，耐磨性好。适于冷硬铸铁、合金铸铁、淬火钢的车削、铣削。yt767耐磨性高、抗塑性变形能力强。适于高锰钢、不锈钢的连续或部断切削。yt758高温硬度好，耐磨性好。适于超高强度钢的连续或间断切削。yt798韧性好，具有很高的抗热震裂和抗塑性变形能力。适于铣削合金结构钢、合金工具钢，也适于高锰钢、不锈钢的加工。yt535耐磨性、红硬性高于yt540并有较高的使用强度。适于铸、锻钢的连续粗车、粗铣。zp10耐磨性及使用强度较高，红硬性好，适合于钢铸钢、可锻铸铁、连续球墨铸铁的精加工和音精加工，还可用于仿形、螺纹车削及铣削加工。zp20使用强度和抗冲击性较高，适合于钢、铸钢可锻铁和球墨铸铁的半精加工和浅粗加工。zk10sf结晶粒合金，具有较高耐磨性，强度高，抗冲击性好，适合各种铸铁、有色金属及非金属材料加工，是整体硬质合金孔加工刀具的理想材料。zk10sf-1具有良好的耐磨，适合于铸铁、有色金属、非金属材料及淬火钢的精加工，是整体硬直金孔加工刀具的理想材料。zk30sf强度高，抗冲击性好，适合于各种铸铁的粗加工和强力切削。zk30sf-1结晶粒合金，耐磨性好，使用强度高，通用性好。适用于在较高速度下粗，精加工各种钢、铸铁、碳钢，高速和快速进给更佳。zk10uf适用于各种铸铁及有色金属的精加工和半精加工，也是制作整体硬质合金孔加工工具的理想材料。zk10uf-1适合于铸铁的精加工和半精加工，亦可用于合金铸铁、青铜、黄铜、铝及其合金的加工。zk20适合于铸铁、冷硬铸铁、低合金铸铁，有色金属及非金属材料的半精加工和浅粗加工。zk30uf具有特别优越的韧性，硬度也比较高，适于各种铸铁，有色金属的精加工和强力铣削，特别是作为孔加工刀具十分理想。zk30适合于铸铁、铜、铝等有色金属及大理石、塑料等非金属材料粗加工。yg522耐磨性好，使用强度高，是竹木加工专用牌号，其使用寿命高，并可用于有金属和非金属材料的切削加工。yg546韧性好，使用强度高，能承受较大的冲击负荷，适于不锈钢、铸铁粗加工。yg610具有良好的热强性。适于铸铁、高温合金、淬火钢等材料的连续或间断切削。yg640有良好的热强性和高耐磨性，抗冲击、抗氧化能力强。适于大型铸件的连续，间断切削和耐热钢、高强度钢铣削、刨削。yg813耐磨性好，较高的抗弯强度和抗粘结能力。适于加工高温合金、不锈钢、高锰钢等材料。yng051适合于钢、不锈钢、铸铁的精加工。yng051适合于钢、不锈钢、铸铁的半精和精加工。ycb011主要适合于淬硬钢hrc50-60(例如碳素工具钢、轴承钢、模具钢和高速钢等)灰口铸铁、球墨铸铁、冷硬铸铁、以及ni基、co基、fe基高温合金的机械加工。ycd011它适合于有色金属(如:cu、al、m一、ti高硅铝合金等)和非金属材料(如:玻璃纤维、陶瓷、增强塑料等)的机械加工。ybc151是钢、铸钢和不锈钢材料精加工在高速切削条件下的理想牌号。ybc251是钢材加工的通用牌号，适应于钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。ybc351适用于钢、铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。ybm151具有良好的抗扩散磨损性及低抗塑性变形能力，适宜于再切削条件较好情况下进行不锈钢的精加工及半精加工。ybm251优先选用于不锈钢的半精加工、轻型粗加工(车削和镗削)，可在连续切削与断续切削条件下使用。ybm351适用于车加工和镗加工不锈钢及在p30范围内材料的低俗重负荷粗加工。ybd151是球墨铸铁与灰口铸铁加工的首选牌号，允许有较高的切削速度。ybm252适用于精车、镗加工和轻型铣削不锈钢及钴加工铸铁、不锈钢和合金铸铁、也可用于中、低速切断与切槽低碳钢。ybg201具有良好的韧性和耐磨性，是高质量的螺纹加工低碳钢、不锈钢和铸铁的专用牌号，也用于钻加工(用周边和中心部位都参与切削的刀片)。yb235适用于钢、奥氏体不锈钢、铸钢的车、铣、镗、钻(带

周边切削刀片)。主要用于p40和m35材料。yt30适于碳素钢于合金钢的精加工,如小断面精车、精镗、精矿等。yt05适于淬火钢、合金钢和高强度钢的精加工和半精加工。yt15适于碳素钢与合金钢连续切削时的半精车及精车。断续切时的精车、旋风车丝,连续面的半精铣和精铣,孔的粗扩与精扩。yt14适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的精车,间断切削时的半精车与精车,连续面的粗铣,铸孔的扩钻等。ys25适于碳素钢、铸钢、高锰钢、高强度钢及合金钢的粗车、铣削和刨削。ys30适于大走刀高效率铣削各种钢材,尤其适于合金钢的铣削、滚齿。yt5适于碳素钢与合金钢(包括锻件、冲压件及铸件的表皮)不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗铣等。yd05专用于加工各种镍基、钴基、铁基及含碳化钨自熔性喷涂合金材料。b60石油管螺纹加工梳刀专用。yg3x适于铸铁、有色金属及其合金的精车、精镗等。yg3适于铸铁、有色金属的精加工的半精加工。yg6a适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。yg6x适于合金铸铁、普通铸铁的精加工及半精加工。yg6适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料的半精加工的精加工。yd15适于精车、半精车钛合金、镍基高温合金,也适于加工各类铸件。yg8n适于铸铁及有色金属的粗加工,亦适于不锈钢的粗加工的半精加工。yg8适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣、一般孔和深孔的钻扩、扩孔。ym051用于铁基、铁镍基耐热合金、高强度钢和高锰钢的精加工,亦可用于不锈钢、淬火钢的切削加工。ym052用于淬火钢、高强度钢、耐热不锈钢、高锰钢、冷硬铸铁的切削加工。ym053用于高镍冷硬铸铁、球磨冷硬铸铁、白口铸铁的精、精加工,亦适于一般铸铁的粗、精加工。yw3用于不锈钢、合金钢、高强度钢、超高强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下粗加工。ym10适于不锈钢的精加工,亦适于碳素钢、合金钢(除镍基外)、调制刚的加工。yw1适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等对加工钢材及普通钢材,铸铁的加工。yw2适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工钢的加工,也适于普通钢材、铸铁的加工。ys2t适于低速粗车、铣削镍基、钴基高温合金、耐热不锈钢、钛合金、做切断刀及丝锥尤佳。ys8适用于铁基、镍基高温合金,高强度钢的精加工,适用于冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。yd777适用球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等硬质材料。

2 常用合金刀片型号如下所示:a1型制造外圆车刀.镗刀和切槽刀.

a106 a108 a110 a112 a114 a116 a118 a120 a122 a122a a125 a125a a130 a136 a140 a150 a160 a170

a2型制造镗刀和端面车刀

a208 a210 a212 a212z a216 a216z a220 a220z a225 a225z

a3型制造端面车刀和外圆车刀

a310 a312 a312z a315 a315z a320 a320z a325 a325z a330 a330z a340 a340z

a4型制造外圆车刀.镗刀和端面车刀

a406 a408 a410 a410z a412 a412z a416 a416z a420 a420z a425 a425z a430

a430z a440 a440z a440a a440az a450 a450z a450a a450az

b2型制造凹圆弧成型车刀和轮缘车刀

b208 b210 b212 b124 b216 b220 b225 b228

b4型制造凹圆弧成型车刀和轮缘刀

b428 b428b b433 b446

c1型制造螺纹车刀及外圆精车刀

c110 c116 c120 c122 c125

c3型制造切断刀及切槽刀

c303 c304 c305 c306 c308 c310 c312 c316

c4型制造三角皮带轮切槽刀

c420 c425 c430 c435 c442 c450

3 常用铣刀片型号如下所示：

x3-0型

x307050 x310050 x313050 x313100

x4-8型

x410058 x412058x413058t x416058 x416108 x419108 x425108

x4-11型

x4100511 x4130511 x4130511t x4160511 x4161011 x4161011t x4161511 x4191011 x4190511 x4251011
x4252011

x3-11型

x3070511 x3100511 x3130511 x3131011 x3160511 x3161011

4 常用机夹刀型号如下所示：3a型

31005a 31005az 31305a 31305az 31305a4 31305a4z 31605a 31605az 31605a5 31605a6z 31910a
31910az

3c型

31003c 31003cz 31303c 31303cz 31303c5 31303c5z 31603c 31603cz 31603c6 31603c6z 31905c
31905cz

3d型

31003d 31003dz 31303d 31303dz 31603d 31603dz 31905d 31905dz

t3a型

a31005a t31005az t31305a t31305az t31605a t31605az t31905a t31905az

t3f型

t31005f t31005fz t31605f t31605fz t31905f t31905fz

4a型

41005a 41005az 41305a 41305az 41605a 41605az 41905a 41905az 43230a8 43230a8z

4h型

41005h 41305h 41605h 41905h 42210h8 42510h8 42510h10

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是YG6YG8YT5YT14YT15YW1YW2YS8YS25YD201YT767，品牌是株洲，型号是齐全，材质是YT5YT15YG6YG8YW1YW2，规格是齐全，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用范围是车床刀具，是否库存是库存，是否批发是批发