

M0.1M0.2M0.3M0.4 M0.5M0.6M0.7M0.8M0.9M1.0小模数齿轮滚刀

产品名称	M0.1M0.2M0.3M0.4 M0.5M0.6M0.7M0.8M0.9M1.0小模数齿轮滚刀
公司名称	上海良凡工具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:JB2498-78
公司地址	上海市金山工业区亭卫公路6558号6幢127室
联系电话	13818121669

产品详情

目前我公司生产的小模数齿轮滚刀的模数为m0.1—m1.0(其中包括m0.1，m0.15，m0.15915，m0.19894，m0.2，m0.3，m0.4，m0.5，m0.6，m0.7，m0.8，m0.9，m1.0等常规库存产品)，应客户特殊要求，可以把滚刀模数做到小至m0.05，大至m1.5。它主要用于加工各种金属、塑料、尼龙、以及非金属小模数齿轮。滚刀精度为aaa、aa、a级，可加工din4—7级精度的齿轮。

小模数齿轮滚刀按材料划分，可分为硬质合金和高速钢两种材质，目前我公司所采用的是整体式硬质合金结构，硬度可达hra91.5，与一般的高速钢滚刀相比较，寿命可提高几倍到几十倍，且加工过程尺寸精度更高，稳定性更好。

小模数齿轮滚刀按齿形来划分，可分为渐开线齿轮滚刀和非渐开线齿轮滚刀，渐开线齿轮滚刀参照jb/t7654-2006标准执行，主要结构为单头，右旋，零前角，压力角为20°，容屑槽平行于轴线的直槽滚刀，外径分为25mm和32mm两种。如需订购非渐开线齿轮滚刀，如：棘轮滚刀，擒纵轮滚刀，摆线滚刀，调节轮滚刀，端面齿轮滚刀等

以上部分非渐开线滚刀滚切出的齿轮实物图以上产品库存量充足，全部现货供应及各种非标订做

品种及规格繁多 恕不尽录！

您可以选择下述方式中任何一种与我们联系：

qq 在线咨询：190376780

阿里旺旺咨询：190376780

联系人：蔡云华

手机：13818121669

传真：021-63525316

邮箱：13818121669@qq.com

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是JB2498-78，品牌是威尔特斯，型号是M0.05M0.1M0.15M0.2M0.25M0.4M0.5M0.6M0.7M0，滚刀类型是齿轮滚刀，材质是硬质合金，适用机床是滚齿机，精度等级是AA级，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是M0.05M0.1M0.15M0.2M0.25M0.4M0.5M0.6M0.7M0，加工范围是加工各种金属,塑料,尼龙,以及非金属小模数齿轮，是否库存是库存，是否批发是批发