

酸洗钝化 电解抛光 机械抛光

产品名称	酸洗钝化 电解抛光 机械抛光
公司名称	上海雅勃金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:pp 用途:胶桶
公司地址	上海市奉贤区西渡镇兴中路8号
联系电话	86-02157156220- 18016466220 18016466220

产品详情

pp pvc 塑料槽 电镀槽 耐酸 耐碱 耐腐蚀 无毒

本产品是用聚丙烯树脂，经济出成型制得的塑料棒材 板材。

产品特性：比重小，无毒，绝缘，耐酸，碱、耐腐蚀。

产品用途：适用于食品、医药及化工等行业的产品及零件加工。物理性能：拉力试验 mpa 36

密度：克/厘米³ 0.85-0.95 断裂伸长裂% 4.0

产品外观：表面光滑平整，允许有不显著凹凸，颜色不均等现象。产品色泽：一般为白色，

黑色，或根据用户要求商订。规格尺寸：棒材长度为1米±0.02。直径：15-220mm

±0.05 板材规格；1*2米 厚度为3--50mm

材料:有pp材质、pvc材质、（可以在任何酸里使用）等各种材质的槽体。电镀槽用来装置溶液，用于镀锌、镀铜、镀镍、镀金等。阴极移动电镀槽由钢槽衬软聚氯乙烯塑料的槽体、导电装置、蒸汽加热管及阴极移动装置等组成。槽体也可用钢架衬硬聚氯乙烯塑料制造，槽体结构的选择取决于电镀槽液的性质和温度等因素。它由电动机、减速器、偏心盘、连杆及极杆支承滚轮组成。槽子主要构件包括槽体、溶液加热及冷却装置、导电装置和搅拌装置等。槽体有时直接盛装溶液如热水槽等,有时作衬里的基体或骨架如钢槽的基本要求是不渗漏和具有一定的刚度与强度，以免由于槽体变形过大造成衬里层的破坏；钢槽底面应离地面100mm~120mm，以防腐蚀严重。

电镀槽一般可根据电镀加工量或已有的直流电镀设备等条件来测算选配；

选择合适的电镀槽尺寸对编制生产计划，估算产能和保证电镀质量都具有十分重要的意义；

确定电镀槽尺寸的三个注意事项：1．满足加工零件尺寸要求；2．防止电解液发生过热现象；

3．能够保持电镀生产周期内电解液组分一定的稳定性；

本产品的材质是pp，用途是胶桶