

# 复合膜固化室 厦门科创机电

产品名称	复合膜固化室 厦门科创机电
公司名称	厦门科创机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:厦门科创机电 型号:KCSHS-S1型
公司地址	厦门市同安区西柯镇西柯街619号一层第三单元
联系电话	13505978033

## 产品详情

可根据客户需要的规格定制

### 烘房熟化室

用途：

熟化也叫固化，就是把已复合好的膜放进烘房（熟化室），使聚氨酯粘合剂的主剂、固化剂反应交联并被复合基材表面相互作用的过程。熟化的主要目的就是使主剂和固化剂再一定时间内充分反应，达到最佳复合强度；其次是去除低沸点的残留溶剂，如醋酸乙酯等。

塑料复合包装膜熟化控制：

熟化控制主要是熟化温度和熟化时间的控制，熟化温度和熟化时间是由所用粘合剂性能和产品最终性能要求所确定的。不同的粘合剂品种有不同的熟化温度和时间。熟化温度太低，低于20，粘合剂的反应极缓慢；熟化温度太高，基材膜添加剂析出，影响复合膜性能和增加异味，如熟化时间太长也会影响复合膜性能并增加异味，这主要是聚乙烯薄膜中的加工助剂析出造成的

产品性能及特点 1、加热均匀柔合，温度调节采用pid自整定智能控制，仪表控温精度高(  $\pm 2$  )，可满足高工艺标准的严格要求。2、可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用。3、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。4、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。5、

备有低温型( 180 ),中温型( 250 ),高温型( 320 ),产品规格全,用户选择范围广。应用领域:适用于软包装印刷厂、包装材料厂、塑料彩印厂、

主要参数:工作室尺寸:深 600cm 宽 150cm 高 220cm 工作室材质:sus304镀锌板/岩棉板工作室温度:室温~300 (任意调节)控温精度:正负1 控温方式:

pid数显智能控温,按键设置,led数字显示电源电压:380v(三相四线),50hz加热装备:

远红外不锈钢加热管(使用寿命可达4万小时以上)加热功率:24kw送风方式:

双风道水平运风送风方式:长轴耐高温烘箱专用电机以及烘箱专用多翼式风轮定时装置:1分~99.9小时恒温定时,预先烘烤时间,时间到自动切断加热并蜂鸣报警安全保护:漏电保护、风机过载保护、超温保护

本产品的加工定制是是,品牌是厦门科创机电,型号是KCSHS-S1型,用途是把已复合好的膜放进烘房烘干,外形尺寸是6000\*1500\*2200,重量是1200(Kg),UV主峰波长是0,功率密度是0,总功率是24KW,规格是可根据客户需求定制