

# 硬质合金碳化钨粉末 碳化钨粉

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 硬质合金碳化钨粉末 碳化钨粉                       |
| 公司名称 | 清河县同一硬质合金有限公司                        |
| 价格   | 面议                                   |
| 规格参数 | 品名:碳化钨粉<br>产地:河北<br>钨含量 :95 ( % )    |
| 公司地址 | 中国 河北 邢台 清河县<br>县城工业区(杨儒林村东.308国道西侧) |
| 联系电话 | 86 0319 8292159 13932916869          |

## 产品详情

合金耐磨喷涂粉|合金粉末fe45喷涂粉末 dg.fe60喷涂粉末 说明：dg.fe60是高硬度的铁镍铬硅硼合金粉末。自熔性较好，具有较好的耐磨性，是铁基粉末中最硬的一种，用特殊刀具可以切削加工。适用于氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺，推荐用于农业机械、建筑机械、石油、矿山机械等易磨损部位的修复或预防性保护。如耙片、锄齿、石油钻杆接头、刮板轴等。注意事项：1.请严格按氧—乙炔或等离子喷焊工艺的要求施焊。 2.采用氧—乙炔喷焊枪时，宜选用-150目的粉末，采用等离子喷焊时宜选用-60/+150目的粉末。

3.合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（120℃，保温1小时）。 dg.fe30喷涂粉末 13932916869说明

：dg.fe30是中等硬度的铁镍铬硅硼合金粉末。自熔性较好，可塑性好，抗疲劳优良可以镗加工。适用于氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺，常用于承受反复冲击的硬度要求不高的场合。如铁路钢轨擦伤，低塌缺陷的修复，以及齿轮等的修复。注意事项：1.请严格按氧—乙炔喷焊工艺的要求施焊。

2.采用中小型喷焊枪时，宜选用-150目的粉末，采用大型喷枪时宜选用-150/+320目的粉末。

3.合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（120℃，保温1小时）。 dg.fe45喷涂粉末 说明

：dg.fe45是中等硬度的铁镍铬硅硼合金粉末。自熔性较好，具有较好的耐磨性，可以切削加工。适用于氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺，常用于阀门密封面以及农业、运输、建筑机械的易磨损部位的修复或预防性保护。如齿轮、刮板、车轴等。13932916869

本产品的品名是碳化钨粉，产地是河北，钨含量 是95 ( % )，粒度是120 ( 目 )，牌号是FWC70-100，包装规格是桶装，形状是颗粒状，制作方法是机械法，硬质合金是粉末